

硅钢片横剪线



产品型号：[HL-HJD400/HL-HJ400](#)、[HL-HJD600/HL-HJ600](#)、[HL-HJD1000/HL-HJ900](#)
用 途：适用于变压器铁芯、硅钢片的数控横剪、冲孔落料。是电力、变压器行业的重要生产设备。
工作送料速度：150m/min

硅钢片（电动）横剪线

型号	HL-HJD400	HL-HJD600	HL-HJD1000
用途	适用于变压器铁芯制造		
开卷机单头最大载重	1.2 T	1.5 T	2.5 T
开卷机卷料内径	490±30mm	490±30mm	490±30mm
剪片宽度	40-440mm	60-640mm	100-1020mm
剪片长度	350-2500mm	350-3500mm	500-5000mm
剪片厚度	0.23-0.35mm	0.23-0.35mm	0.23-0.35mm
剪片误差	±0.2mm	±0.2mm	±0.2mm
剪片角度误差	±0.025°	±0.025°	±0.025°
工作送料速度	180m/min	180m/min	180m/min
直刀寿命	每次刃磨可剪切100万次	每次刃磨可剪切100万次	每次刃磨可剪切100万次
直刀寿命内剪切毛刺	≤0.02mm	≤0.02mm	≤0.02mm
装机容量	40KW	55KW	80KW
总耗气量	1m3/min	1.5m3/min	2m3/min
总重量	约15T	约20T	约40T
对使用卷料要求			
宽度公差	±0.1mm	±0.1mm	±0.1mm
毛刺公差	≤0.03mm	≤0.03mm	≤0.03mm
S度偏差	≤0.1mm/1m	≤0.1mm/1m	≤0.1mm/1m

硅钢片（气动）横剪线

型号	HL-HJ400	HL-HJ600	HL-HJ900
用途	适用于变压器铁芯制造		
开卷机单头最大载重	1.2 T	1.5 T	2.5 T
开卷机卷料内径	500±10mm	500±10mm	500±10mm
剪片宽度	40-440mm	60-640mm	100-920mm
剪片长度	400-2500mm	400-3500mm	600-5000mm
剪片厚度	0.23-0.35mm	0.23-0.35mm	0.23-0.35mm
剪片误差	±0.2mm	±0.2mm	±0.2mm
剪片角度误差	±0.025°	±0.025°	±0.025°
工作送料速度	150m/min	150m/min	150m/min
直刀寿命	每次刃磨可剪切100万次	每次刃磨可剪切100万次	每次刃磨可剪切100万次
直刀寿命内剪切毛刺	≤0.02mm	≤0.02mm	≤0.02mm
装机容量	30KW	38KW	60KW
总耗气量	3m3/min	3m3/min	5m3/min
总重量	约15T	约17T	约42T
对使用卷料要求			
宽度公差	±0.1mm	±0.1mm	±0.1mm
毛刺公差	≤0.03mm	≤0.03mm	≤0.03mm
S度偏差	≤0.02mm/2m	≤0.02mm/2m	≤0.02mm/2m

硅钢片纵剪线



产品型号：HL-ZJ1250-200A、HL-ZJ1250-120A、HL-ZJ1250-90A系列

用 途：适用于冷轧卷板、镀锌卷板、不锈钢卷板、彩涂卷板和铝板等落料

剪切速度：10-200m/min、10-120m/min、10-90m/min

数控纵剪机组

型号	HL-ZJ1250-200A	HL-ZJ1250-120A	HL-ZJ1250-90A
用 途	用于硅钢片、带钢、铝带等金属薄板卷料纵向精密剪切分条。		
特 点	采用德国西门子PLC控制，日本YUKEN品牌液压元器件。硬质合金刀具。		
技术参数	材质厚度：0.2-0.5mm		
	放卷最大宽度：1250mm		
	放卷最大重量：10吨		
	放卷外径：1400mm		
	放卷内径：385-450mm/ 480-520mm		
	180~230mm	圆剪机主轴直径：180mm	120mm
	30条	纵剪条数：30条	15条
	≥20mm	纵剪宽度：≥20mm	≥71mm
	收卷重量：≤10吨		
	收卷内径：508mm		
	纵剪平行误差：0.05mm/m		
	剪切边毛刺：≤0.02mm		
	剪切宽度误差：0.05mm		
	调速方式：直流、变频		
	10-200米/分	速度：10-120米/分	10-90米/分
	150Kw	设备总功率：130Kw	90Kw
	占地面积：16×7米		
	设备其他性能：全液压驱动、真圆卷取、气胀式分条压紧、收边丝。		

圆刀滚剪机



产品型号：[GT1A型](#)、[GT1B型](#)、[GT1C型](#)
用 途：适用于硅钢片、马口铁分条
工作送料速度：10~60m/min（调速）、74m/min（不调速）

圆刀滚剪机

型号	GT1A型	GT1B型	GT1C型
用途	硅钢片、马口铁	马口铁	硅钢片
特 点	可选调速或不调速 可选用硬质合金圆刀 或Cr12圆刀	采用Cr12圆刀	可调速 硬质合金圆刀
片料最大厚度	0.5mm	0.5mm	0.5mm
片料最大宽度	1000mm	1000mm	1000mm
圆剪机主轴直径	100mm	100mm	100mm
分条宽度	45-1250mm	45-1000mm	45-1000mm
分条平行误差	0.05mm/m	0.05mm/m	0.05mm/m
剪切边毛刺	≤0.02mm	≤0.02mm	≤0.02mm
运行线速度	10-60米/分（调速） 74米/分（不调速）	74米/分	10-60米/分
设备总功率	1.8kw	1.8kw	1.8kw
总重量	约1.3吨	约1.3吨	约1.3吨
备注			