

GA749型色织多臂剑杆织机，采用先进的计算机辅助设计，使用了重量轻、强度高的碳纤复合材料，同时具有结构简单，与有梭织机零件通用性强，易于维修保养的特点，具有很高的性能价格比。

该机占地面积与一台同箱幅多梭箱有梭织机相当，车速比有梭织机提高25%~30%，噪音低，较有梭布机低10~15分贝。同时该织机采用多臂开口、六色选纬，可采用棉、化纤纱、混纺纱、线等原料，织造各种色织小提花织物。另外在整机和多臂上采用了集中润滑装置，给用户维护保养带来了极大的便利。

主要技术参数、规格和技术经济指标：

公称箱幅 180厘米，200厘米

车速 190~200转/分

开口 多臂开口（最多使用至16页综框）

选纬 六色选纬（使用14页综框时）

经轴盘片直径 $\varnothing$ 600毫米

最大卷布直径 $\varnothing$ 300毫米

GA747型剑杆织机是在GA743型剑杆织机的基础上增加了上置式多臂装置和选色装置，着重提高了对厚重织物的织造能力。该机采用先进的计算机辅助设计，许多机件使用了重量轻、强度高的碳纤维复合材料和铝合金材料，结构简单可靠。此外，机架和送经机构与有梭织机零件通用性强，具有易维修保养的特点及较高的性能价格比。

该机占地面积与同数箱幅的多梭箱有梭织机相当，车速比有梭织机提高30%~40%，噪声比同类有梭布机低10~15分贝。该机主要适宜织造棉、麻、化纤和绢纺等为原料的平纹、斜纹、缎纹和小提花织物。

主要技术参数、规格和技术经济指标：

公称箱幅 180厘米，200厘米

转速 190~200转/分

开口 16页综多臂开口（带润滑装置）

选纬 四色、六色选纬（多臂控制）

经轴盘片直径 550毫米或600毫米

最大卷布直径 300毫米

电机功率 1.5~2千瓦

apiol.com
易配在线

GA745/II-1型剑杆织机是在原GA74系列剑杆织机上加装GT605多臂装置而成。该机可采用棉、混纺纱、线等原料织成各种色织小提花织物，整机最多可容纳16页综框，具有四色选色装置。

GA745/II-1型剑杆织机占地面积与一台相同箱幅的有梭布机相当，产量可提高20~25%，噪音降低10~15分贝。该机采用计算机辅助设计，使用了重量轻、强度高的复合材料，整机设计合理，结构简单，与有梭织机零件通用性强，易于维修保养，具有很高的性能价格比。

主要技术参数、规格和技术经济指标：

公称箱幅 135厘米，180厘米

车速 180~200转/分

开口 多臂开口，最多16页综框

选纬 四色选纬

经轴盘片直径 $\varnothing$ 550毫米

$\varnothing$ 600毫米（选购）

最大卷布直径 $\varnothing$ 300mm

GA741(II)型挠性剑杆织机，为您提供价格最低、占地面积最小、织物品质高、消耗低、易于掌握的机型。保证您用最经济的投资得到最高的经济效益。

主要技术参数：

公称箱幅 180厘米

车速 180~200转/秒

织轴盘片（配用） $\varnothing$ 550毫米

最大卷布直径 $\varnothing$ 300毫米

电机功率 1.3千瓦

织机噪音 <90分贝

机器外形尺寸：宽

深

高 3315毫米

1727毫米

1705毫米



复合式箱座打纬运动打纬力大而柔和，能适应从轻型、中型直至厚重型织物织造。600米/分不低的入纬率，对经纬纱准备要求不高，获得好的经济生产速度。

技术规

格：

公称幅度	190厘米，200厘米
速 度	250-300 转/分
纬纱范围	96-9Tex（6-64支）
织物重量	从70克至600克/平方米
功 率	主电动机3.3千瓦
开 口	上置式消极机械多臂，最多可容纳16页综框
打 纬	四连杆短牵手式
送 径	亨特式机械送径
卷 取	积极式连续卷取，满卷直径500毫米
经 仃	6列电气式仃经装置
纬 仃	压电式传感器
选 色	由多臂控制，6色选纬
布 边	纱罗绞边装置
润 滑	采用抵抗式集中加油装置
电器控制	电脑智能化控制，能准确控制停车时间及找纬时的功能要求

epiol.com
易配在线