

适用于精毛纺织物、化纤长丝织物、色织物、丝织物、毛巾织物及特种产业用布等品种的分条整经。可作为喷水、喷气、剑杆、片梭等无梭织机的织前准备设备。能替代进口分条整经机,是公司出口的理想产品。

主要技术特征：

- 1、整经操作台的轴向位移由高精度伺服电机控制起点定位、条定位一次按键自动完成。
- 2、整经操作台可自动径向位移。它由独立的步进电机控制使定幅3A与成型纱面保持等距离其距离可任意设定。
- 3、应用交流变频调速新技术由计算机控制达到无级调整保持大滚筒上纱线恒线速卷绕和退绕。
- 4、专用机、电、液、气一体化的油压装置产生油压推动钳式制动器完成整经刹车。倒轴张力控制采用外钢带阻尼方式消除了传统的钳式阻尼带来的噪声和张力的不均问题(装有压力显示及压力大小保护控制张力的自动控制系统)
- 5、采用计算机及PLC等先进技术并具有计总长、计匹长、计条及断头记忆等功能和满总长自停、满匹长自停、断头自停等功能。
- 6、大屏幕触摸屏的人机界面显示清晰、信息量大、操作方便。
- 7、主机大滚筒整体在地轨上由伺服电机控制移动分绞3A架及筒子架等固定。经纱条带在整经过程中始终呈直线状态片纱张力保持恒定。
- 8、1:6.3固定锥体钢质高强度大滚筒与高精度伺服电机的整经操作台配合可满足几乎所有品种的整经工艺。
- 9、倒轴速度与倒轴张力均能到达变速张力，达不到张力要求时倒轴将无法运行。并配有测速张力传感器，是产品达到更高的工艺要求。
- 9、可选配两种型式的倒轴机整体可移动式倒轴机一台倒轴机可与多台整经机头配套可选配上蜡(油)和织轴加压装置。固定式倒轴机结构简单操作方便。配有多种形式的筒子架能满足不同品种的工艺要求。锭距、锭数可根据用户需要特殊配置。
- 10、本机选配的张力器有三柱式可调张力器、二柱式微调张力器和单柱式张力器等多种形式。
- 11、本机还配有断经自停装置和静电消除器。

主要技术参数：

|              |                             |            |                            |
|--------------|-----------------------------|------------|----------------------------|
| 1、有效幅宽       | 2300—5500 (mm) (特殊规格按用户可定制) | 9、锥角角度     | 7.1250                     |
| 2、织轴盘片直径     | 《1000 (mm) (基本型)            | 10、导条走丝速度  | 0.001—9.999 (mm/r) (无级)    |
| 3、整经速度       | 0—600 (m/min)               | 11、导条随动精度  | 0.02%                      |
| 4、倒轴速度       | 0—150 (m/min)               | 12、定幅与滚筒距离 | 可调                         |
| 5、整经、倒轴恒线速精度 | ±2%                         | 13、锥起点定位   | 自动                         |
| 6、制动距离       | 《2 (m) (速度300m/min时)        | 14、条定位     | 自动                         |
| 7、大滚筒直径      | 《1026 (N)                   | 15、条宽设定范围  | 0.1—999.9 (mm) (应不大于导纱辊长度) |
| 8、锥体长度       | 1310 (mm)                   |            |                            |