

SGZ310Z型高精度智能电脑控制高速整经机采用独创的异步伺服控制技术，是一种针对目前市场上特精细原料而开发的电脑精密控制整经机。该机适用于15D—68D的原料锦、绦长丝、腈纶、单丝、粘胶丝等短纤纱，产品应用于高品质的平布、弹力高档面料等方面。

主要技术参数：

1、适用盘头规格： $\Phi 752\text{mm} \times 535\text{ mm}$ （30英寸）

$\Phi 535\text{mm} \times 535\text{ mm}$ （21英寸）

2、整机线速度：80-980m/min

3、纱线总张力：200N （最佳适用原料：15D~68D）

4、动作控制：气动 气源：0.8Mpa

5、额定总功率：11kw

主要特点：

1、高精度智能电脑控制，自动跟踪、数据自动储存、操作方便、满足不同纱线的张力要求；

2、采用反馈罗拉同步运转技术，解决了高档织物特细原料（15D~68D）的单丝，在高速运转时，纱线因筒管大小变化产生张力波动现象，使整经过程中整个PID系统的张力得到控制；

3、车头采用独创的先进工艺技术：整体结构，钢性好，稳定可靠；

4、罗拉上分纱针和机头上人字箱上下往复运动，减少了磨损，延长了分纱针使用寿命；

5、纱线横移采用电机驱动滑杆式装置使测速罗拉、人字箱分纱针整体移动，减少磨损；

6、采用西门子工业控制器，Modbus485通讯控制，降低了干扰，提高了响应速度，稳定可靠。