

适用范围

适用于毛纺织物、强捻化纤长丝织物、色织物、丝织物、毛巾织物及特种产业用布等品种的分条整经。可作为剑杆、片梭、喷水、喷气等无梭织机的织前准备设备，能替代进口分条整经机。

主要技术特征

整经操作台的轴向位移由高精度伺服电机控制，起点定位、条定位一次按键自动完成。

整经操作台可自动径向位移。它由独立的步进电机控制，使定幅筘与成型纱面保持等距离，起始距离可任意设定。

应用交流变频调速新技术，由计算机控制达到无级调整，保持大滚筒上纱线恒线速卷绕和退绕。

专用机、电、液、气一体化的静油压装置（本厂专利）产生油压，推动钳制式制动器，完成整经刹车和倒轴张力控制，可实现定量设定织轴内外圈张力，使织轴由内圈到外圈张力均匀变化，实现内紧外松理想的织轴卷绕。（供用户选配）

采用计算机及PLC等先进技术，并具有计总长、计匹数、计匹长、计条及断头记忆等功能和满总长自停、满匹长自停、断头自停等功能。

供用户选配的大屏幕触摸屏的人机界面，显示清晰，信息量大。操作方便。

主机大滚筒整体在地轨上由伺服电机控制移动，分绞筘架及筒子架等固定。经纱条带在整经过程中始终呈直线状态，片纱张力保持稳定。

1：6固定锥体钢质高强度大滚筒与高精度伺服电机的整经操作台配合可满足几乎所有品种的整经工艺。

可选配两种形式的倒轴机：整体可移动式倒轴机，一台倒轴机和多台整经机头配套，且可选配有上蜡（油）和织轴加压装置。固定式倒轴机，结构简单，操作方便。

配有多种形式的筒子架能满足不同品种工艺的要求。锭距、锭数可根据用户需要特殊配置。

本机选配的张力器有三柱式可调张力器、二柱式微调张力器和自动补偿阻尼式张力器等多种形式。

本机还配有断经自停装置和静电消除器。

主要技术参数

有效幅宽	2000--4800 (mm)	织轴盘片直径	≤1000 (mm)
整经速度	0--600 (m/min)	倒轴速度	0--100 (m/min)
整经、倒轴恒线速精度	±2%	制动距离	≤3 (m) (速度500m/min时)
倒轴张力	≤6000 (N) (倒轴速度≤100m/min时)	大滚筒直径	1025 (mm)
锥体长度	950 (mm)	锥角角度	9°
导条走丝速度	0.001--9.999 (mm/r无级)	条随动精度	±0.01 (mm)
定幅筘与滚筒距离	可调	锥起点定位	自动
条起点	自动	条宽设定范围	0.1--999.9 (mm)
筒子架锭距	300X250 (mm) (毛、棉纱) 290X290， 220X220 (化纤长丝)	筒子架锭数	480 (毛、棉纱) 640 (化纤长丝) {可按 用户要求定制}
输入电压	3X380V±10%	装机容量	30 (KVA)
整经电机功率	7.5 (kw)	倒轴电机功率	15 (kw)
导条移动伺服电机	1.5 (kw)	主机重量	4500 (Kg)
筒子架重量	2500 (Kg)		