

1. 传动方式 单锭电机直轴传动
2. 纱路形式 垂直纱路
3. 喂入方式 立式喂入纱直径 $\Phi 230\text{mm}$
4. 断纱检测 高灵敏度光电传感器
5. 断纱自停方式 切断（或刹车）、槽筒停转
6. 运行速度 450米/分（最高750米/分）根据纱线品种加工工艺定
7. 气圈环配置 双保险气圈环配置
8. 锭距 510mm
9. 电机功率 90w（实际使用功率50w）
10. 机架单段长度 2050mm
11. 切纱器形式 带夹持开放式切纱器（选配）
12. 卷绕方式 两圈半槽筒式
13. 定长设置 电子单锭定长，集中控制
14. 班产量统计 重量和长度综合方式
15. 防叠方式 电子变频调速
16. 并合股数 2-6股
17. 标准锭配置 80锭
18. 外形尺寸 20900*1540*1650mm