Y38-1 滚齿机

详细参数：Y38-1滚齿机系普通型滚齿机，适用于铣削圆柱形直齿轮、斜齿轮、蜗轮及链轮等。本机床结构合理、布局紧凑、操作维修方便，加工时可按工件模数大小和精度高低，进行一次或数次走刀。切削终了时，机床能自动停车，刀架滑板能快速移动。

本机床加工精度	JB179-83.7级
最大加工模数	钢件6模数
	铸铁8模数
加工圆柱正齿轮最大直径	后立柱450毫米
	无后立柱800毫米
加工圆柱螺旋齿轮最大直径	螺旋角30° 时500毫米
	螺旋角60° 时190毫米
最大铣削齿厚（铣正齿轮）	250毫米
滚刀主轴转速范围	47.5-192转/分钟
滚刀主轴转速级数	7档
工作台面直径	660毫米
工作台孔直径	80毫米
主轴与工件最小中心距	30毫米
最大安装刀具直径	120毫米
主电机容量	3千瓦
电机总容量	3.125千瓦
外形尺寸(长×宽×高)	2290×1100×1910毫米
总重量	3.5吨

Y38-1G 滚齿机

详细参数：Y38-1G滚齿机为Y38-1滚齿机的改进机型，适用于铣削圆柱直齿轮、斜齿轮、涡轮及链轮等。该机结构紧凑，操作维修方便。工作时可按工件模数大小，材料特性及精度要求，进行一次或数次走刀。切削完成时，机床能实现自动停车，刀架滑板能快速移动。同Y38-1机型相比，整机刚性加强，传动精度提高，切削速度及切削齿厚范围得到拓展，工作效率明显提高。

机床加工精度	JB179-88 7级
最大加工模数	8毫米
加工圆柱正齿轮最大直径	使用后立柱450毫米
	不使用后立柱800毫米
加工圆柱螺旋齿轮最大直径	螺旋角30° 时500毫米
	螺旋角60° 时190毫米
最大铣削齿厚（正齿轮）	350毫米
滚刀主轴转速范围	47.5-192转/分钟
滚刀主轴转速级数	7级
工作台直径	660毫米
工作台孔直径	80毫米
滚刀主轴与工件最小中心距	30毫米
最大安装刀具直径	120毫米
主电机功率	4千瓦
电机总功率	4.125千瓦
外形尺寸	2290×1100×2030毫米
总重量	3.8吨

Y3150E滚齿机

Y3150E滚齿机

Y3150E滚齿机适用于批量或单件加工生产圆柱直齿轮、斜齿轮、蜗轮、链轮等，尚可加工一定参数范围内的短花键轴。该机床具有良好的刚性，能适用较高速及重负荷切削。可采用顺铣或逆铣的加工方法，通过轴向进给或径向进给加工工件。工件完成切削，机床能够自动停车，工作台自动快速移出，下一工件装夹完成无需找正即可快速自动回位。该机床操作使用安全方便，生产效率高，加工同一规格工件只需进行一次调整。

加工最大工件直径	500毫米
加工最大工件模数	8毫米
最大加工齿厚(正齿)	250毫米
工件最小齿数	Z最少/K滚刀头数=5
允许安装滚刀最大直径	160毫米
允许安装滚刀最大长度	160毫米
滚刀可换心轴直径	22、27、32毫米
滚刀主轴转速范围	40-250转/分钟
滚刀主轴转速级数	9级
刀架最大回转角度	240°
滚刀最大轴向移动量	55毫米
工作台直径	510毫米
工作台孔直径	80毫米
滚刀主轴轴心与工件轴心最小距离	30毫米
滚刀主轴轴心与工作台面最小距离	235毫米
工件心轴直径	30毫米
主电机功率	5.5千瓦
电机总功率	7.85千瓦
外形尺寸	2439×1272×1770毫米
总重量	4.3吨

Y3180E 滚齿机

结构特点：
用齿轮滚刀连续分齿切削圆柱直齿或斜齿齿轮，用涡轮滚刀切削涡轮，尚可用花链滚刀加工六齿及六齿以上补花剑轴及链轮。
技术参数：
最大工件直径：有小立柱500mm/无小立柱800mm
最大加工模数：10mm
最大加工宽度：300mm
工作台面直径：650mm
滚刀主轴转速/级数：40-200rpm/8级
刀具主轴最大轴向窜动量：50mm
主轴锥孔：莫氏5号
主轴中心到工作台面的距离：最大585mm/最小235mm
外支架轴承端面与工作台面的距离：最大600mm/最小400mm
工作台孔径：80mm
刀架最大回转角度：240度
主电机：5.5kw/1500rpm
机床轮廓尺寸L*W*H：2752mm*1490mm*1870mm
重量（约）：5500kg

epiol.com
易配在线