CY212 智能高速精密络筒机

CY212智能高速精密络筒机主要用于一个筒子络倒到另一个筒子并成形的设备；可以适用于各种纱线的络倒和满足成形要求。

特点：

1、采用高性能伺服电机导纱，使线速度可以达到800米/分钟以上，甚至达到1800米/分钟，可成倍提高生产效率和降低成本。

2、采用全面智能控制技术取代机械结构，使机器性能达到了国际先进水平，并且操作调整方便、简单。

3、采用智能恒张力器系统、主动退烧送纱系统和自动跟踪的超喂系统，保证纱线的成形稳定。

4、电脑断线自停、单锭计长装置，以及全部采用编码器检测控制速度，使纱线的生产具有一致性。

5、全部采用无刷电机驱动，智能任意可调成形长度、修边角度，可控软边密度，保证筒子成形密度均匀一致。

技术参数：

锭数	48锭
锭距	360mm
线速度	200-1800m/min
张力方式	电子张力及夹棚式张力结合
卷绕动程	130mm-260mm
收边角度	0°-60°
额定功率	400W

CY215A 卧式智能高速电子精密络筒机

主要用于一个筒子络倒到另一个筒子并成形的设备；可以适用于各种纱线的络倒和满足成形要求。

特点：

1、采用高性能伺服电机导纱，使线速度可以达到800米/分钟以上，甚至达到1200米/分钟，可成倍提高生产效率和降低成本。

2、采用全面智能控制技术取代机械结构，使机器性能达到了国际先进水平，并且操作调整方便、简单。

3、采用智能恒张力器系统、主动退烧送纱系统和自动跟踪的超喂系统，保证纱线的成形稳定。

4、电脑断线自停、单锭计长装置，以及全部采用编码器检测控制速度，使纱线的生产具有一致性。

5、全部采用无刷电机驱动，智能任意可调成形长度、修边角度，可控软边密度，保证筒子成形密度均匀一致。

技术参数：

机器结构	单层单面，共10节，每节6锭
锭数	60锭/台
锭距	409mm
线速度	200-1800m/min
张力方式	电子张力及夹棚式张力结合
卷绕管	平行管或锥形管，可自由调节
卷绕动程	标准130mm或270mm(可自由编程)
成型方式	直边成型或斜边成型
收边角度	30°-60°
额定功率	300W/锭

CY215B 高速精密气包络筒机

主要用于一个筒子络倒到另一个筒子同时可进行氨纶空气包覆并成形的设备；可以适用于各种纱线的络倒和满足成形要求。

特点：

1、采用高性能伺服电机导纱，使线速度可以达到800米/分钟以上，甚至达到1200米/分钟，可成倍提高生产效率和降低成本。

2、采用全面智能控制技术取代机械结构，使机器性能达到了国际先进水平，并且操作调整方便、简单。

3、采用智能恒张力器系统、主动退烧送纱系统和自动跟踪的超喂系统，保证纱线的成形稳定。

4、电脑断线自停、单锭计长装置，以及全部采用编码器检测控制速度，使纱线的生产具有一致性。

5、全部采用无刷电机驱动，智能任意可调成形长度、修边角度，可控软边密度，保证筒子成形密度均匀一致。

6、智能控制，任意可调的氨纶牵伸比，保证生产纱线的品质，操作更简单。

技术参数：

机器结构单层单面，共10节，每节5锭

锭数　50锭/台

锭距　440mm

线速度　200-1800m/min

张力方式电子张力及夹棚式张力结合

卷绕管　平行管或锥形管，可自由调节

卷绕动程标准130mm或230mm(可自由编程)

成型方式直边成型或斜边成型

收边角度30°-60°

额定功率580W/锭