

JWF1115 系列精开棉机



JWF1115系列精开棉机

本机是开清棉设备之一，其作用是对经过初步开松的原棉及化纤作进一步的开松、分梳及除杂。

主要特点

该机由上棉箱部件、给棉部件、打手部件、尘棒调节部件、机架部件组成。在清花工艺流程中与立式纤维分离器配合使用，其梳针打手在一定转速下通过离心力和尘棒的综合作用将尘杂分离出来，把经过充分开松除杂的原料送给下道工序，分离出来的尘杂送入滤尘系统。

1. 上棉箱
2. 上给棉罗拉
3. 下给棉罗拉
4. 梳针打手
5. 尘棒

主要规格

项目	JWF1115	JWF1115-160
产量 (公斤/小时)	600	800
适用原料	76毫米以下的天然和人造纤维	
工作幅宽 (毫米)	1060	1600
给棉罗拉转速 (转/分)	18~85, 可根据产量无级调速	
梳针打手转速 (转/分)	516、582、647, 可根据产量调整皮带轮直径	
装机功率 (千瓦)	3.55	5.1
外形尺寸 (长×宽×高) (毫米)	1560×1520×2870	2100×1520×2870

JWF1107 型单轴流开棉机



JWF1107型单轴流开棉机

JWF1107型单轴流开棉机适用于各种等级的原棉的处理，是一台高效的预清棉设备。进入本机的原料，经排除微尘后，在自由状态下经受多次均匀、柔和的弹打，使之得到充分开松，在开松过程中将杂质与纤维分离，杂质经尘棒排除，开松除杂质后的纤维经输棉管道送入下道工序。

主要特点

无握持开松，不损伤纤维；
V形角钉富有弹性，开松柔和充分，除杂效率高；
打手调速可通过变换皮带轮或变频实现；
尘棒隔距可手动调节，满足不同的工艺要求；
可供选择的间歇或连续式吸落棉装置；
特殊设计的结构，加强了微尘和短绒的排除。

- 1、棉出口
- 2、棉入口
- 3、排尘口
- 4、角钉打手
- 5、尘棒
- 6、落棉小车
- 7、皮翼罗拉（间歇吸专用）
- 8、吸落棉出口

主要规格

产量(公斤/小时)	1200
工作宽度(毫米)	1600
角钉打手直径(毫米)	Φ750
角钉打手	皮带轮或变频调速
装机功率(千瓦)	11
外形尺寸(长x宽x高)(毫米)	2300 x 1150 x 1950 若加管道高度为2450
机器净重(公斤)	1500