

# JWF1272A 型精梳机

JWF1272A型精梳机，可使您的环锭纺纱和气流纺纱质量得到保证。



追求卓越品质和最高效率

- 精梳机结构合理、运转稳定可靠，操作维修方便。
  - 设备有自动监测、保护功能，大量采用齿形带传动，方便维修，生产速度快，产量高。
  - 产量、纱线质量、用人等各项经济指标优异。以少量的投入，获得高的回报。
- 轻柔梳理、精梳条质量指标达国内外同类产品水平，落棉短绒含量高、精梳条短绒含量低，同等条件下节约原棉，会给您带来更高的利润。

F1272精梳机主要技术参数

机械转速（最大值）	400
眼数×眼距	8×470mm
喂入小卷（宽度×直径）	300mm×Φ650mm
适用棉纤维长度	25~51mm
落棉率	8~25%
牵伸形式	三上五下曲线牵伸气动加压
输出精梳条粗细度	3-6 g/m
压缩空气压力	(6~8) ×105 Pa
压缩空气供气量	1.5N.m3/h
吸落棉形式	集中吸落棉
最高理论产量	55kg/h
外形尺寸(长×宽×高)	7036×2120×1700mm3
主电机功率	4.7Kw

# JWF1275 型高速精梳机

JWF1275精梳机主要用于棉纺精梳工序，将梳棉条生条经条并卷工序卷绕制成的棉卷经梳理、牵伸，排除小卷纤维中一定长度以下的短纤维、棉结杂质及纤维疵点，从而提高纤维的平行伸直度，利于中高支纱的纺织。



## 一. 产品特点:

1. 整机产量高 设计钳次450n/min, 单机产量65kg/h  
对传动工艺的运动、定位优化设计, 使高速喂入纤维束得到柔和良好的控制和梳理  
墙板整体刚性增加, 良好的静态和动态精度, 在高速运行中振动平稳  
由单片机、CANBUS现场控制总线、交流变频与触摸屏随机快速交换数据
2. 高速质量稳定  
瞬间高速梳理, 有效减少短绒棉结, 使纱线的纱疵指标更低  
钳板开口补偿装置, 保证高车速大落棉的棉网质量  
设置高灵敏的漏条保护装置, 避免细纱长细节疵点

设置高灵敏的漏条保护装置, 避免细纱长细节疵点  
触摸屏实时准确显示吸风负压, 便于监控、调节

### 3. 生产成本低

落棉刻度调整方式的改变, 落棉率调整更精准, 节约原棉2%  
主件采用新型轻质材料, 减小冲击惯量, 同等高钳次下能耗降低  
选用高速节能电机, 传动机构优化设计, 运行功耗减少6%

### 4. 生产效率高

高速度、大卷装、大容量  
自动换卷机构, 定时自停、自循环启动系统  
特制自清洁顶梳, 减少高速运行下的清洁次数  
操作维护简单, 运转效率90%以上

## 二. 主要规格

1. 机械转速	450 (r/min)
2. 喂入卷直径×宽度	650×300(mm×mm)
3. 喂入定量	50~80(ktex)
4. 适用棉纤维	25~51(mm)
5. 落棉率	8~25 (%)
6. 牵伸倍数	总牵伸9~19.3
7. 圈条型式	单筒单圈条成形
8. 棉条筒尺寸	直径φ600、高度1200 (mm)
9. 理论产量 (18%落棉率)	60 (kg/h)
10. 吸落棉型式	中央吸落棉
11. 供气量	1.5 (Nm <sup>3</sup> /h·台)
12. 安装功率	6.05 (kW)
13. 主电机	4.7 (kW)
14. 外形尺寸(长×宽×高)	7157×2035×1700(mm)
15. 全机重量	约5500(kg)

# JWF1276 型精梳机



## 主要技术参数及性能指标

1. 机械转速 (r/min)	500
2. 眼距 (并合数8)	480mm
3. 适用棉纤维长度 (mm)	25~51
4. 输出精梳条粗细度 (ktex)	3~6
5. 喂入小卷定里 (ktex)	60~80
6. 落棉率	8~25%
7. 理论产量 (kg/h)	73
8. 有效输出长度 (mm)	25.64
9. 牵伸机构	三上三下、气动加压
10. 牵伸倍数	总牵伸9.12~25.12
11. 圈条型式	单筒单圈条成形
12. 吸落棉型式	中央吸落棉
13. 吸风量 (m <sup>3</sup> /h)	2880
14. 压力 (Pa)	6~8X10 <sup>5</sup>
供气量 (Nm <sup>3</sup> /h·台)	1.5
15. 变频主电机 (kW)	5.5
毛刷电机 (kW)	1.1

## 产品特点

### 1. 产量更高:

JWF1276型精梳机设计速度由450钳次/分提高为500钳次/分;

工艺速度由原400钳次/分提高为450钳次/分;

产量由原60kg/h提高至70kg/h。

### 2. 工艺运行更加平稳:

JWF1276精梳机对分离罗拉、钳板平衡及其传动链机构重新优化,进一步降低其运行惯量和加速度,提高摆动机件的抗冲击性。

JWF1276精梳机对传动箱体、支撑机架结构重新设计,特别对牵伸传动部位采用更稳固结构,确保高速运行的平稳减噪。

### 3. 工艺指标更加优质:

JWF1276精梳机采用适合高速运行的优质梳理元件,应用更适应高倍牵伸的三上三下牵伸方式,保证了高钳次车速棉条质量的稳定优异。

JWF1276精梳机以速度500钳次/分为设计目标,在400~450高钳次生产运转中,确保机械运转稳定可靠,为棉纤维在高速车况下的充分伸直及优异的梳理质量提供了设备和工艺保障。