

产品特点：

采用四上四下附导向辊、压力棒式，双区曲线牵伸，PLC、低速启动，高速运转或变频电机控制，前张力机构，牵伸更合理，输出轴迷宫式油封，满足高速要求。

技术规格：

应用范围	76mm以下精、普梳棉、化纤和混纺
眼数	2眼
输出速度	250~500m/min
上皮辊直径	Φ34、Φ34、Φ34、Φ34mm
下罗拉直径	Φ35、Φ35、Φ35、Φ35mm
牵伸形式	四上四下附导向辊、压力棒式双区曲线牵伸
总牵伸倍数(一、四罗拉之间)	5~15(正常供货6.160~11.386)
喂入条筒尺寸	筒高900~1100mmm
输出条筒尺寸	Φ350、Φ400、Φ500mm筒高900或1100mm
导条形式	高架导条纵向积极喂入(带压辊)
主电机功率	5.5/1.8kw×4/8级
吸风电机功率	0.75kw