

主要技术规格

适纺纤维长度：22-76mm

眼数：2

输出速度：2.47-10 m/s(200-600m/min)

牵伸方式：三上三下压力棒加导向上罗拉双区曲线牵伸。

总牵伸倍数：4.013-13.556倍

加压型式：摇架弹簧加压或选用气动加压装置。

清洁方式：上清洁采用回转绒布揩拭上罗拉，下清洁为单皮圈往复摆动揩拭罗拉，花衣经吸风口吸入棉箱。

喂入根数：4-8根

条筒规格：(mm)

喂入直径 $\Phi 400$ 、 $\Phi 500$ 、 $\Phi 600$ 、 $\Phi 800$ 、 $\Phi 900$ 、 $\Phi 1000$

高1100

输出直径 $\Phi 300$ 、 $\Phi 350$ 、 $\Phi 400$ 、 $\Phi 500$

高1100、900

喂入方式：高架积极喂入

换筒方式：单独电机带动链条推杆，推出满筒同时喂入空筒。

电机：主电机 380V 3.5/0.8KW 4P/16P

吸风电机 380V 0.75KW

换筒电机 380V 0.25KW 910r/min

传动方式：封闭式传动，高速齿轮油浴，采用进口轴承。

制动：采用电解电容刹车（非变频）或变频制动（变频）。

自停型式：光电自停，微动开关自停。

主机外型尺寸：2020×800×1795（mm）

重量：约2150kg（净重）

apiol.com
易配在线