

FA302型并条机适用于22-76mm的棉，棉型化纤及中长纤维的纯纺与混纺，可提高棉条长片段的均匀度及纤维的伸直度，平行度，并使不同品质的纤维在棉条中混合的更趋均匀，为获得良好质量的成纱创造必要条件。

牵伸采用三上三下压力棒加导向上罗拉牵伸，适纺纤维广泛，用于棉或棉型化纤及中长纤的纯纺与混纺，均能获得高质量的纱条。摇架弹簧加压，加压力不需调整，稳定可靠。牵伸传动齿轮全部油浴，回转部位采用进口滚动轴承，机器高速运转平稳，噪声低。圈条盘采用螺旋曲线型斜管，适于高速，成型良好。

自停装置动作灵敏可靠，自停指示灯完备，有利于提高机械效率。

导条采用高架积极喂入，带沟槽的铝合金导条

罗拉能减少喂入棉条的意外牵伸，断条自停采用光电自停。

风道布局合理，上下吸风风量可调节，清洁效果良好。

自动换筒装置结构简单，动作可靠，减轻劳动强度提高机械效率。

主电机采用双绕组双速电机，电容制动。机器低速启动后，自动切换到高速运行，启动平稳，制动迅速。

先进的加工手段是高质量零件的保证，整机质量水平高。

主要技术规格

适纺纤维长度：22-76mm

眼数：2

输出速度：148-500m/min

牵伸方式：三上三下压力棒牵伸

牵伸范围：4-10倍

加压型式：摇架弹簧加压。

清洁方式：上清洁采用回转绒布揩拭上罗拉；下清洁为单皮圈往复摆动揩拭下罗拉，花衣经吸风口吸入棉箱。

喂入根数：4-8根

条筒规格：(mm)

喂入直径：Φ400、Φ500、Φ600、Φ800

高1100

输出直径：Φ300、Φ350、Φ400、Φ500

高1100、900

喂入方式：高架积极喂入

换筒方式：链条推杆式

传动方式：封闭式传动，高速齿轮油浴，采用进口轴承。

电机：主电机 380V 3.5/0.8KW

吸风电机：380V 0.75KW

换筒电机：380V 0.25KW

主机外型尺寸：2000×800×1910 (mm)

重量：2150kg

