

GB54100



技术参数		
本厂可根据客户需求设计制造特殊规格型号的金属带锯床。机床参数仅供参考，如有变动恕不另行通知。		
产品型号	GB4235/240	GB54100/250
锯切能力(mm)	长度2400喉深450高度350	长度2500喉深450高度1000
带锯条线速度(m/min)	30/50/80	变频调速
带锯条规格(mm)	1.25X41X5400	1.3X54X6480
主电机功率(KW)	5.5	7.5
主传动结构	蜗轮	蜗轮
锯带张紧方式	手动	手动

GB4265



GB4265

产品型号	GB4265方柱
锯切能力（mm）	●650
带锯条线速度（m/min）	24/45/81
带锯条规格（mm）	1.6×54×6620
主电机功率（KW）	5.5
液压电机功率（KW）	2.2
冷却电机功率（KW）	0.125
主传动结构	蜗轮
锯带张紧方式	液压
夹紧方式	液压
锯屑清理方式	钢丝刷和切屑冷却液

GB42160



GB42160

可根据用户需要的锯切尺寸定做
Manufacture Band Saw according to user's size

技术参数
本厂可根据客户需求设计制造特殊规格型号的金属带锯床。机床参数仅供参考，如有变动恕不另行通知。

产品型号	MODEL	GB42100方柱	GB42160方柱
锯切能力(mm)	Cutting Capacity(mm)	●1000	●1600
带锯条线速度(m/min)	Blade Speed(m/min)	20~70	20~70
带锯条规格(mm)	Blade Size(mm)	1.6X67X9730	1.6X80X14750
主电机功率(KW)	Motor Main(KW)	11	18.5
液压电机功率(KW)	Motor Hydraulic(KW)	2.2	2.2
冷却电机功率(KW)	Coolant Pump(KW)	0.125	0.125
主传动结构	transmission structure	蜗轮	蜗轮
锯带张紧方式	tightening method	液压	液压
夹紧方式	The clamping means	液压	液压
锯屑清理方式	Dust cleaning method	钢丝刷和切屑冷却液	钢丝刷和切屑冷却液

GZ4240



GZ4240

产品型号	GZ4240
锯切能力 (mm)	●400
带锯条线速度 (m/min)	22/40/60
带锯条规格 (mm)	1.3×41×4900
主电机功率 (KW)	4
液压电机功率 (KW)	0.75
冷却电机功率 (KW)	0.04
单次送料行程 (mm)	400
送料精度	0.2
主传动结构	蜗轮
锯带张紧方式	手动
夹紧方式	手液结合
锯屑清理方式	钢丝刷和切屑冷却液

GB4265



GB4265

产品型号	GB4265
锯切能力 (mm)	● 650
带锯条线速度 (m/min)	22/45/65
带锯条规格 (mm)	1.6 × 54 × 6900
主电机功率 (KW)	5.5
液压电机功率 (KW)	1.5
冷却电机功率 (KW)	0.06
单次送料行程 (mm)	×
送料精度	×
主传动结构	蜗轮
锯带张紧方式	手动
夹紧方式	手液结合
锯屑清理方式	钢丝刷和切屑冷却液

GZ4232

型号	GZ4232
最大锯削规格	■ 320×320mm ● 320mm
锯切速度	27/49/81/100 cm/min
锯带规格	4115×34×1.1
主电机功率	3.0
外型尺寸	2080×1920×1580
机床毛重	1500

