

BK5018

滕州正盟机床BK5018数控插床			
主要技术参数	specification	单位	BK5108
滑枕最大插削长度	Ram maximum slotting length	mm	180
滑枕调节行程	Ram stroke adjustment	mm	80
滑枕每分钟运动资料	Ram movenent times	N/min	46/60/90
工作台尺寸	Work table size	mm	600X320
工作台行程（X、Y）	Trael of table(X,Y)	mm	460X320
刀头支承孔轴线至立柱前臂的距离	The knife head suppotting hole axis to column forarm distance	mm	400
刀头支承孔轴面至工作台的距离	The knife head supporting hole end to table working distance	mm	480
X向电机扭矩	X to the motor torque	N.M	6
Y向电机扭矩	Y to the motor torque	N.M	6
快速移动	Fast moving	X(m/min)	5
		Y(m/min)	5
滚珠丝杠X	Ball screw X		FFZD3205-3/P4
滚珠丝杠Y	Ball screw Y		FFZD3205-3/P4
主电机功率	The main motor power	kw	1.5/2/2.2
机床重量	Machine weight	kg	1500

B5032/B5020

序号	规格名称	单位	B5032	B5020
1	滑枕最大行程	毫米	340	220
2	滑枕最大插削长度	毫米	320	200
3	滑枕运动次数 往复次数/分		20 32 50 80	32 50 80 125
4	滑枕倾斜角度 度		0~8°	0~8°
5	工作台直径	毫米	630	500
6	滑枕垂直调整距离	毫米	315	230
7	刀头支承面至床身前壁间距离	毫米	600	485
8	工作台面至滑架下端间距离	毫米	490	320
9	工作台最大纵向移动距离	毫米	630	500
10	工作台最大横向移动距离	毫米	560	500
11	工作台最大回转角度 度		360	360°
12	工作台纵横机动进给范围 毫米/滑枕每往复一次		0.08~1.21	0.08~1.21
13	工作台回转进给量范围 度/滑枕每往复一次		0.052~0.183	0.052~0.7833
14	电动机功率	千瓦	4	3
15	电动机转数(计算值)	转/分	960	1430
16	机床净重(约)	公斤	3000	2200
17	机床轮廓尺寸(长×宽×高)	毫米	2261X1495X2245	1916X1305X1995

XCK6328

插床实际是一种立式刨床，在结构原理上与牛头刨床同属一类。插刀随滑枕在垂直方向上的直线往复运动是主运动，工件沿纵向横向及圆周三个方向分别所作的间歇运动是进给运动。插床的生产效率较低，加工表面粗糙度Ra为6.3-1.6微米，加工面的垂直度为0.025/300毫米。插床的主参数是最大插削长度。

插床用于插削平面、成型面及键槽等，并能插倾斜度在10°范围内的模具等工作物，适用于单个或小批量生产的企业。插床的工作台具有三种不同方向的进给（纵向、横向和回转），故工作物经过一次装夹后，在本机床加工几个表面。

滕州XCK6328数控插铣床 厂家直销 正盟机床

要技术参数	XCK6328数控插铣床
工作台尺寸（长×宽）	800×280mm
T型槽	3/14/70
工作台行程（X×Y×Z）	300×230×300
最大插削行程	165mm
行程调节范围	65-165mm
最大往返次数	≤100次/分钟（行程>100mm） ≤125次/分钟（行程≤100mm）
往返次数与级数	40-150
主轴转速范围	40-1300r. p. m
插头回转角度	± 90°
主轴电动机功率	2.2kw
进给电机功率	1.5kw 6N. m
进给电机连接方式	精密联轴器
机床重量	1600KG

epiol.com
易配在线

C2016

工作台尺寸（长*宽）	800*280
T型槽	3/14/70
工作台行程(X*Y*Z)	300*230*300mm
最大插削行程	165mm
行程调节范围	65-165mm
最大往返次数	≤100次/分钟（行程>100mm） ≤125次/分钟（行程<100mm）
往返次数与级数	40-150
主轴转速范围	40-1300r.p.m
插头回转角度	±90°
主轴电动机功率	2.2kw
进给电机功率	1.5kw 6N.m
进给电机连接方式	精密联轴器
机床重量	1600KG

