

E2528系列经编机

机器用途

可采用涤纶和锦纶长丝、腈纶丝、氨纶丝、涤纶变形丝、混纺纱等原料，编织平素织物、弹力织物和绒类织物，并经相应的后整理工序加工后。可用于制作外衣面料、运动装、泳装、席梦思面料、鞋面料和床罩、窗帘等装饰面料。

机器特点

1. 成圈机构(Knitting Elements)

采用计算机动画模拟成圈机件的配合运动，优化得到良好的成圈机件与编织纱线的配合运动和动力特性，在确保理想的织造布面质量的同时，体现出高效率低能耗的特点。

2. 曲柄连杆机构(Crank Connecting Link Component)

采用先进的计算机技术进行优化处理，获得良好的机构运动特性和动力特性，着眼减少机构的运动加速度、转动惯量，合理选择机件的动程值，以使设备高速的稳定运行得以实现。优良的工艺方法和高精设备保证了经编机曲柄连杆机构、槽针副和高速曲线编花凸轮的使用精度。

3. 优质型材的应用(Advanced Materials)

槽针床、梳栉床和沉降片床均采用大截面、密度小的轻质空芯镁合金型材。利用设备高速运行时具有的良好机械性能和使用性能。有效地减轻运动机件的运动惯量和动力负荷，增强各针床的刚度，使设备织造运行更为平稳。

4. EBC电子送经系统(EBC yarn Let-off Device)

采用了先进的计算机和电子控制技术。使系统比较FAG机械式送经方式更具有操作方式简便、可视性强、人性化程度高、送经量控制更精确，可织造出布面效应更好的优质坯布。设备的外形布局合理简洁，并具有整经能耗小和噪音低的特点。

5. 吊架结构(United Guide Bar Frame)

新型整体梳栉吊架的使用，增大了各导向弹子笼销轴的刚度。使梳栉横移更加可靠，保证了梳栉横移运动的精密度和稳定性。

6. 张力结构(Yarn Tension Adjustment Device)

新型的具有人性化张力机构的使用，不仅使操作方便，而且使纱线的张力稳定可靠。

主要技术参数

机 型 Machine Type	E2528/2	E2528/3	E2528/3
针 型 Needle	槽 针 Compound Needle		
机 号 Gauge	E28, E32 (针数/英寸) E28, E32 (needles/inch)		
机 幅 Working Width	130" (3302mm) 170" (4318mm) 186" (4572mm) 218" (5337mm)		
梳栉数 No. of Guide Bars	2梳栉 2 bars	3梳栉 3 bars	4梳栉 4 bars
最高编制速 度 Max. Speed	2200转/分 2200 rpm	2000转/分 2000 rpm	1600转/分 1600 rpm
最大卷取直 径 Max. Fabric Batching iameter	φ 635mm (φ 25")		
送经系统 Yarn Let- off Device	FAG机械送经方式或 EBA、EBC电子送经方式 FAG or EBA, EBC		
梳栉横移机 构 Pattern Drive Device	采用编花凸轮或N型链块机构控制, 可选配行程变速比装 Pattern cams or N- type Chain links with suitable transmission gear ratio		
经轴及盘头 规格尺寸 Sectional Beam Size	Diameter of Beam Shaft (经轴轴径) : φ 152mm Sectional Beam(盘头): φ 535×535 (21" ×21") , φ 765×535 (30" ×21")		
主电机功率 Main Motor Power	7.5千瓦 7.5KW		