

E2518系列经编机

1、机器用途

主要用于生产游泳衣和运动服上的弹性织物，同时也生产内衣和功能性服装，另外还用于汽车车顶衬里和涂层底布等的生产。

2、主要结构特征

该机主要由机架、成圈机构、送经机构、牵拉卷取机构、编花横移机构、主传动及电气控制和一些必要的安全装置等部分组成。

2.2 成圈机构

成圈机构由能单个安装槽针的针床，针芯床，沉降片床和2把梳栉组成，这些成圈件均由曲轴连杆机构传动。

2.3 编花装置

编花元件采用具有高速曲线的盘形凸轮控制梳栉横移，有利编织过程的稳定和尽可能具有高的编织速度。主轴与编花轮的传动比为24:1，凸轮转一圈为24个横列。编花轮芯具有零位销结构，方便更换不同的编花凸轮，而不需再调整移针时间。

2.4 送经机构

采用电子送经装置。

2.5 牵拉卷取机构

采用电子卷取机构，卷取机构采取了摩擦式恒速机构，最大卷布直径 $\Phi 762\text{mm}$ 。

2.6 传动机构

机器由主电机通过三角皮带轮驱动主轴，由主轴驱动曲轴连杆机构；编花机构；送经机构；牵拉卷取机构。主电机采用变频调速。

2.7 电气控制

采用伺服调节主电机的转速；采用床身油箱的油自动循环并能加热、冷却的三位温控恒温控制系统；设有主轴转速和送经量电子显示、油温显示和纱线张力自停等装置。

2.8 安全装置

主传动部分传动链、编花传动部分传动链、编花链轮或凸轮、牵拉卷取机构传动链及送经传动链等均应有防护罩壳。电气设备的安全保护应按国家标准GB/T5226.1—1996《工业机械电气设备第一部分：通用技术条件》中的相关规定执行。

主要技术参数

机 型 Machine Type	E2518-2T-170
针 型	槽 针 Compound Needle
机 号	E32针数/英寸 (Needles/Inch)
机 幅	1170" (4318mm)
梳栉数 Number of Guide Bars	2梳栉 (Guide Bars)
最高编制速度 Max. Speed	3000转/分 (rpm)
最大卷取直径 Max. Fabric Batching Diameter	φ 762mm (30")
送经范围 (毫米/腊克)	L1:261~6011 (30" 盘头); 196~4508 (21" 盘头) L2:167~9392 (30" 盘头); 125~7044 (21" 盘头)
密度范围 (横列/厘米)	6.32~70.3
经轴及盘头规格尺寸 Sectional Beam Size	Diameter of Beam Shaft (经轴轴径) : φ 152mm Sectional Beam(盘头规格): 6- φ 535×535mm (21") ; 6- φ 765×535mm (30")
电机功率 Motor Power	主电机: 7.5KW; 油泵电机: 0.55KW; 油 加热: 2KW; 风扇电机: 0.09KW
机器重量	7000kg

易配在线