

E2291系列经编机

机器用途该机型为双针床短绒经编机。适用于涤纶、锦纶、腈纶、丙纶、粘胶等化学纤维和精纺棉纱、混纺纱等天然纤维原料，能形成绒毛高度为1.5~6毫米的一般短绒织物和3~12毫米厚度的间隔织物(俗称“三明治”)。织物具有绒毛丰满、柔和及毛绒纱因参加成圈而不易脱落的特点，可广泛用作服装面料、鞋面料、棉毯、汽车座垫、沙发布、席梦思、墙布及窗帘等织物。

机器特点：

1、成圈机构

采用了全偏心连杆成圈驱动机构，通过计算机动画模拟优化设计，成圈配合良好，具有良好的动力特性，运动平稳可靠，确保了理想的编织质量，且有效提高了机器的效率。

2、送经方式

具有机械式送经方式和EBA电子送经方式供用户选择。EBA电子送经还可满足双速送经的要求。

3、舌针可采用针块式和嵌插式舌针结构，满足了不同用户的要求。

4、可配备针槽板隔距整体调节机构，有利于各种不同厚度织物品种的快捷调整，极大地方便了用户。

5、设备外观采用人性化的设计，设备外观、涂料制作精细度等方面效果明显改观。

主要技术参数

机型	E2291/6	E2291/7
针型	舌针	
机号	E16、E20、E22、E24针数/英寸 (Needles/Inches)	
机幅	84 " (2134mm) 、136 " (3454mm) 154 " (3911mm) 、170 " (4318mm)	
梳栉数	6把梳栉 (2把毛梳) 6 Bars (2 Pile Bars)	7把梳栉 (3把毛梳) 7 Bars (3 Pile Bars)
针槽板隔距 Distance Between Knock-over Bars	3~12mm	
经轴架型式 Beam Support	分离式经轴架 Separate Beam Support 其中毛梳用最大盘头: Max. Size of Sectional Beam For Pile Bars Φ1016×535mm (40 ")	分离式经轴架 Separate Beam Support 其中毛梳用最大盘头: Max. Size of Sectional Beam For Pile Bars Φ765×535mm (30 ")
横移机构 Pattern Drive Device	N型梳栉横移机构，4 行程或6行程编花链块或编花凸轮 N-type Pattern Drive Device in 4 or 6 tempi of Link chains Or Pattern Cams	
密度范围 Density Range	4.28~31.22横列/厘米 (Courses/CM)	
最高速度Max. speed	800~950横列/分 (Courses/Min.)	650横列/分 (Courses/Min.)
主电机功率 Main Motor Power	5.5KW或7.5KW	