

E2288系列经编机

机器用途:

可采用涤纶、锦纶、腈纶、氨纶等原材料丝，适应编织平素·织物、网眼织物和弹力织物的胚布，并经相应的后整理工序加工后，可用于制做衣用面料、运动装、泳装、弹性和非弹性绣花网眼、绣花绢布、鞋面料和床罩、窗帘等装饰面料。

1、成圈机构

采用先进的计算机动画模拟成圈机件的配合运动，优化得到良好的成圈机件与编织纱线的配合运动和动力特性，在确保理想的织造布面质量的同时，体现出高效率，低能耗的特点。

2、偏心连杆机构

采用先进的计算机技术进行优化处理，获得良好的机构运动特性和动力特性，着眼减少机构的运动加速度、转动惯量，合理选择机件的动程值，以使设备高速稳定的运行得以实现。优良的工艺方法和高精设备保证了经编机偏心连杆机构、槽针副和高速曲线编花凸轮的使用精度。

3、优质型材的应用

槽针床、梳栉床和沉降片床均采用大截面、密度小的轻质空芯镁合金型材，利用设备高速运行时具有的良好机械性能和使用性能，有效地减轻运动机件的运动惯量和动力负荷，增强各针床的刚度，使设备织造运行更为平稳。

4、EBD电子送经系统

采用了先进的计算机和电子控制技术，使系统比较FAG机械送经方式更具有操作方式简便、可视性强、人性化程度高、送经量控制更精确，可织造出布面效应更好的优质胚布。设备的外形布局合理简洁，并具有整机能耗小和噪音低的特点。

5、吊架结构

新型整体梳栉吊架的使用，增大了各导向弹子笼销轴的刚度，使梳栉横移更加可靠，保证了梳栉横移运动的精密度和稳定性。

6、张力结构

新型的具有人性化张力机构的使用，不仅使操作方便，而且使纱线的张力稳定可靠。

主要技术参数

机型	E2288-136	E2288-158	E2288-190
针型	舌针插针式		
机号	E16、E18、E22		
机幅	3454	4013	4826
梳栉数	6梳栉（其中：4梳编织底布，2梳编织毛纱）		
脱圈板间隔（mm）	3~30		
最高编织速度(横列/分)	720	700	650
胚布最大卷绕直径（mm）	φ 1270		
送经范围（毫米/横列）	地梳：2.31~15.9 毛梳：4.47~75.53		
密度范围（横列/毫米）	4.28~31.22		
寸行速度（横列/分）	20		
送经机构	EBA电子送经		
编花装置	编花凸轮（随机），编花链轮（订货选用）		
盘头规格（mm）	地梳：φ 535X535（φ 21" X21"）、φ 762X535（φ 30" X21"） 毛梳：φ 762X535（φ 30" X21"）、φ 1016X535（φ 40" X21"）		
主电机功率（KW）	5.5		
寸行电机功率（KW）	0.75		