

E2178系列经编机

机器用途:

可采用涤纶、锦纶、腈纶、氨纶等原料丝。适应编织平素织物、网眼织物和弹力织物的坯布，并经相应的后整理工序加工后，可用于制做衣用面料、运动装、泳装、弹性和非弹性绣花网眼、绣花绢布、鞋面科和床罩、窗帘等装饰面料。

机器特点:

1. 成圈机构

采用先进的计算机动画模拟成圈机件的配合运动，优化得到良好的成圈机件与编织纱线的配合运动和动力特性，在确保理想的织造布面质量的同时，体现出高效率，低能耗的特点。

2. 曲柄连杆机构

采用先进的计算机技术进行优化处理，获得良好的机构运动特性和动力特性。着眼减少机构的运动加速度、转动惯量，合理选择机件的动程值，以使设备高速稳定的运行得以实现。优良的工艺方法和高精设备保证了经编机曲柄连杆机构、槽针副和高速曲线编花凸轮的使用精度。

3. 优质型材的应用

槽针床、梳栉床和沉降片床均采用大截面、密度小的轻质空芯镁合金型材，利用设备高速运行时具有的良好机械性能和使用性能，有效地减轻运动机件的运动惯量和动力负荷，增强各针床的刚度，使设备织造运行更为平稳。

4. EBC电子送经系统

采用了先进的计算机和电子控制技术，使系统比较FAG机械式送经方式更具有操作方式简便、可视性强、人性化程度高、送经量控制更精确，可织造出布面效应更好的优质坯布。设备的外形布局合理简洁，并具有整机能耗小和噪音低的特点。

5. 吊架结构

新型整体梳栉吊架的使用，增大了各导向弹子笼销轴的刚度，使梳栉横移更加可靠，保证了梳栉横移运动的精密度和稳定性。

6. 张力结构

新型的具有人性化张力机构的使用，不仅使操作方便，而且使纱线的张力稳定可靠。

主要技术参数

机 型 Machine Type	E2178/4	E2178/5
针 型 Needle	槽 针 Compound Needle	
机 号 Gauge	E28、E32针数/英寸 (Needles/Inch)	
机 幅 Working Width	130" (3302mm)、170" (4318mm)、190" (4826mm)	
梳栉数 Number of Guide Bars	4梳栉 (Guide Bars)	5梳栉 (Guide Bars)
最高编制速度 Max. Speed	1900转/分 (rpm)	1600转/分 (rpm)
最大卷取直径 Max. Fabric Batching Diameter	φ 762mm (30")	
送经系统 Yarn Let-off Device	EBA、EBC电子送经方式 (Electronic Let-off Device)	
梳栉横移机构 Pattern Drive Device	采用编花凸轮机构控制，可选配行程变速比装置 Pattern Cams with suitable transmission gear ratio	
经轴及盘头规格尺寸 Sectional Beam Size	Diameter of Beam Shaft (经轴轴径): φ 152mm Sectional Beam(盘头规格): φ 535×535mm (21" ×21") φ 765×535mm (30" ×21")	
主电机功率 Main Motor Power	9KW	9KW

