

B5020



产品特点

- 1、本机床用于加工各种零件的平面，型面及键槽等，对单件或小批生产车间最为适用。
- 2、主转动的机构是变腰柄齿轮的回转运动为滑枕的往复运动、工作台可作纵向、横向和回转，自动与手动进给并可实现快速移动，工作台遇有故障时则自动停止进给和限位保险。
- 3、本机床起动、供工作台回转分度用，按所需分度加工零件。
- 4、本机床经精心设计、标准化、通用化、系列化、自动化程度较高、布局合理、结构紧凑协调匀称。外形美观，维修方便。
- 5、机床润滑由油泵供油。经输油管至各润滑点，调整方便。
- 6、机床电气设备安装在床身下部床内，在上床身有集中按钮站，安全可靠。
- 7、对用户提出的其它电源条件，经过协商，可按特殊定货供应。

序号	规格名称	单位	B5020
1	滑枕最大行程	毫米	220
2	滑枕最大插削长度	毫米	200
3	滑枕运动次数	往复次数/分	32 50 80 125
4	滑枕倾斜角度	度	0~8°
5	工作台直径	毫米	500
6	滑枕垂直调整距离	毫米	230
7	刀头支承面至床身前壁间距离	毫米	485
8	工作台面至滑架下端间距离	毫米	320
9	工作台最大纵向移动距离	毫米	500
10	工作台最大横向移动距离	毫米	500
11	工作台最大回转角度	度	360°
12	工作台纵横机动进给范围	毫米/滑枕每往复一次	0.08~1.21
13	工作台回转进给范围	度/滑枕每往复一次	0.052~0.783
14	电动机功率	千瓦	3
15	电动机转数(计算值)	转/分	1430
16	机床净重(约)	公斤	2400
17	机床轮廓尺寸(长×宽×高)	毫米	1916X1305X1995

B5032



产品特点

- 1、本机床用于加工各种零件的平面，型面及键槽等，对单件或小批生产车间最为适用。
- 2、主转动的机构是变腰柄齿轮的回转运动为滑枕的往复运动、工作台可作纵向、横向和回转，自动与手动进给并可实现快速移动，工作台遇有故障时则自动停止进给和限位保险。
- 3、本机床起动、供工作台回转分度用，按所需分度加工零件。
- 4、本机床经精心设计、标准化、通用化、系列化、自动化程度较高、布局合理、结构紧凑协调匀称。外形美观，维修方便。
- 5、机床润滑由油泵供油。经输油管至各润滑点，调整方便。
- 6、机床电气设备安装在床身后部床内，在上床身有集中按钮站，安全可靠。
- 7、对用户提出的其它电源条件，经过协商，可按特殊定货供应。

序号	规格名称	单位	B5032
1	滑枕最大行程	毫米	340
2	滑枕最大插削长度	毫米	320
3	滑枕运动次数	往复次数/分	32 50 80 125
4	滑枕倾斜角度	度	0~8°
5	工作台直径	毫米	500
6	滑枕垂直调整距离	毫米	315
7	刀头支承面至床身前壁间距离	毫米	600
8	工作台面至滑架下端间距离	毫米	490
9	工作台最大纵向移动距离	毫米	630
10	工作台最大横向移动距离	毫米	500
11	工作台最大回转角度	度	360
12	工作台纵横机动进给范围	毫米/滑枕每往复一次	0.08~1.21
13	工作台回转进给范围	度/滑枕每往复一次	0.052~0.783
14	电动机功率	千瓦	3
15	电动机转数(计算值)	转/分	1430
16	机床净重(约)	公斤	3000
17	机床轮廓尺寸(长*宽*高)	毫米	2261X1305X2245

B5040

产品特点

- 1、本机床用于加工各种零件的平面，型面及键槽等，对单件或小批生产车间最为适用。
- 2、主转动的机构是变腰柄齿轮的旋转运动为滑枕的往复运动、工作台可作纵向、横向和回转，自动与手动进给并可实现快速移动，工作台遇有故障时则自动停止进给和限位保险。
- 3、本机床起动、供工作台回转分度用，按所需分度加工零件。
- 4、本机床经精心设计、标准化、通用化、系列化、自动化程度较高、布局合理、结构紧凑协调匀称。外形美观，维修方便。
- 5、机床润滑由油泵供油。经输油管至各润滑点，调整方便。
- 6、机床电气设备安装在下床身后部床内，在上床身有集中按钮站，安全可靠。
- 7、对用户提出的其它电源条件，经过协商，可按特殊定货供应。

B5040型插床规格参数

规格名称	单位	
滑枕最大行程	毫米	480
滑枕最大插削长度	毫米	460
滑枕运动次数	往复次数/分	20.32.50.80
滑枕倾斜角度	度	0~8°
工作台直径	毫米	610
滑枕垂直调整距离	毫米	440
刀头支承面至床身前壁距离	毫米	700
工作台面至滑架下端间距离	毫米	660
工作台最大纵向移动距离	毫米	630
工作台最大横向移动距离	毫米	500
工作台最大回转角度	度	360
工作台纵横机动进给量范围	毫米/滑枕每往复一次	0.08~1.21
工作台回转进给量范围	滑枕每往复一次	0.052~0.783
电动机功率	千瓦	4
电动机转速（计算值）	转/分	960
机床净重（约）	公斤	4000
机床轮廓尺寸（长×宽×高）	毫米	2400×1400×2545

B5050

- 1、本机床用于加工各种零件的平面，型面及键槽等，对单件或小批生产车间最为适用。
- 2、主转动的机构是变腰柄齿轮的运转运动为滑枕的往复运动、工作台可作纵向、横向和回转，自动与手动进给并可实现快速移动，工作台遇有故障时则自动停止进给和限位保险。
- 3、本机床启动、供工作台回转分度用，按所需分度加工零件。
- 4、本机床经精心设计、标准化、通用化、系列化、自动化程度较高、布局合理、结构紧凑协调匀称。外形美观，维修方便。
- 5、机床润滑由油泵供油。经输油管至各润滑点，调整方便。
- 6、机床电气设备安装在床身后部床内，在上床身有集中按钮站，安全可靠。
- 7、对用户提出的其它电源条件，经过协商，可按特殊定货供应。

最大插槽长度	500mm
工作台直径	1000mm
工作台横向行程	660mm
工作台纵向行程	1000mm
工件最大重量	2000kg
刀具支承面到床身前壁距离	990mm
滑枕调整距离	430mm
工作台面至滑架下端间距离	740mm
滑枕倾斜角度（左右方向）	$\pm 10^{\circ}$ deg
滑枕往复次数。次数/分钟	9, 12, 5, 18, 25, 36, 50.
工作台纵横机动进给量范围毫米/滑枕往复一次	0.1, 0.2, 0.3, 0.4, 0.6, 1.2mm
工作台回转机动进给量范围分/滑枕往复一次	$3^{\circ}, 6^{\circ}, 9^{\circ}, 12^{\circ}, 18^{\circ}, 36^{\circ}$ dr/per
最大切削力	16000N
快移电动机	1.5kw 1440r. p. m
主传电动机	7.5kw. 1400r. p. m
冷却泵电动机	0.125kw 2800r. p. m
机床重量	10.3t
机床轮廓（长*宽*高）	3480*2085*3307mm