

B5020 插床，B5032 插床



本机床用以加工各种零件的平面、型面及键槽等，对单件或小批生产车间最为适合。

主转动的机构是变摇柄齿轮的回转运动为滑枕的往复运动，工作台可作纵向、横向和回转，自动与手动进给并可实现快速移动，工作台遇有故障时则自动停止进给。

本机床经心设计，标准化、通用化、系列化、自动化程度较高，布局合理，结构紧凑协调匀称。外形美观，维修方便。

机床使用三相交流电源,电压380伏,频率50赫。

对用户提出的其它电源条件，经过协商，可按特殊定货供应。

加工范围	Work range	B5020	B5032
最大插削长度	Max.slotting length	200mm	320mm
工件最大加工尺寸(长*宽)	Max.dimensions of workpiece(L*H)	485*200mm	600*320mm
工件最大重量	Max.weight of workpiece	400kg	500kg
最大切削力	Max.cutting force	5500N	7500N
滑枕每分钟往复次数	No.of strokes per min	32,50,80,125,r.p.m	20.32.50.80.r.p.m
滑枕垂直调整距离	Vertical adjustment of ram	230mm	315mm
滑枕倾斜角度	Inclination of ram	0-8度	0-8度
刀头支承面至床身前壁间距离	Distance between tool holding surface and column front	485mm	600mm
插刀杆最大尺寸(宽*高)	Max.tool shank size (W*H)	25*40mm	25*40mm
工作台直径	Table diameter	500mm	630mm
工作台面至滑架下端间距离	Distance between table surface and low end of ram	320mm	490mm
工作台最大纵向移动距离	Max.longitudinal travel of table	500mm	620mm
工作台最大横向移动距离	Max.cross travel of table	500mm	560mm
工作台纵横机动进给范围	Range of table longitudinal and cross power feeds	0.08-1.12mm	0.08-1.12mm
工作台回转机动进给范围	Range of table power feeds	0.052°-0.783deg	0.052°-0.7893deg
主电动机功率	Power of rapid drive motor	3kw	4kw
主电动机转速	Rotating speed of main drive motor	1430r.p.m	960r.p.m
机床轮廓尺寸(长*宽*高)	Overall dimensions (L*W*H)	1945*1325*1980mm	2290*1525*2285mm
机床重量(约)	Weight(approx)	2400kg	3500kg

插床 B5020D , B5032D



抚顺插床B5020D/B5032D用于加工各种零件的平面、型面及键槽等，对单件或小批生产车间最为适合。主转动的机构是变摇柄齿轮的回转运动为滑枕的往复运动，工作台可作纵向、横向和回转，自动与手动进给并可实现快速移动，工作台遇有故障时则自动停止进给和限位保险。

抚顺插床B5020D/B5032D启动、停止采用电磁离合器，实现机床集中操纵；分度机构，供工作台回转分度用，按所需分度加工零件。本机精心设计，标准化、通用化、系列化、自动化程度较高，布局合理，结构紧凑协调匀称。外形美观，维修方便。

机床润滑油泵供油。经输油管至各润滑点，调节器整方便。

机床电气设备安装在床身内，在上床身有集中按钮站，安全可靠。

对用户提出的其它电源条件，经过协商，可按特殊定货供应。

加工范围	Work range	B5020D	B5032D
最大插削长度	Max.slotting length	200mm	320mm
工件最大加工尺寸(长*宽)	Max.dimensions of workpiece(L*H)	485*200mm	600*320mm
工件最大重量	Max.weight of workpiece	400kg	500kg
最大切削力	Max.cutting force	5500N	7500N
滑枕往复次数	No.of strokes per min	32,50,80,125,r.p.m	20,32,50,80,r.p.m
滑枕垂直调整距离	Vertical adjustment of ram	230mm	315mm
滑枕倾斜角度	Inclination of ram	0-8度	0-8度
刀头支承面至床身前壁间距离	Distance between tool holding surface and column front	485mm	600mm
插刀杆最大尺寸(宽*高)	Max.tool shank size (W*H)	25*40mm	25*40mm
工作台直径	Table diameter	500mm	630mm
工作台面至滑架下端间距离	Distance between table surface and low end of ram	320mm	490mm
工作台最大纵向移动距离(机动/手动)	Max.longitudinal travel of table	400/450mm	480/620mm
工作台最大横向移动距离(机动/手动)	Max.cross travel of table	450/500mm	480/560mm
工作台最大回转角度	Max.Rotary angle of table	±360度	±360度
工作台纵横机动进给范围	Range of table longitudinal and cross power feeds	0.08-1.21mm	0.08-1.21mm
工作台回转进给范围	Range of table power feeds	0.052-0.783	0.052-0.783

主电动机功率	Power of rapid drive motor	3kw
主电动机转速	Rotating speed of main drive motor	1430r.p.m
机床轮廓尺寸(长*宽*高)	Overall dimensions (L*W*H)	18355*1305*1980mm
机床重量(约)	Weight(approx)	2400kg

BQ5040 插床

抚顺插床 BQ5040插床



特点：本插床用于加工各种零件的平面、型面及键槽等，对单位或小批生产车间最为适用，主传动的机构是变摇柄齿轮的回转运动为滑枕的往复运动。工作台可作操向，横向和回转，机动手动进给，工作台遇故障时自动停止进给。本插床适用三相交流电源，电压380伏，频率50赫兹。

插床参数：最大插削长度（插销内孔360毫米）：400mm

插头最大尺寸(长*宽)：25*40mm

工件最大重量：500kg 最大切削力：7500N

工作台直径：630 mm 滑枕倾斜角度：0—8度

滑枕每分钟往复次数：30.32.50.80.r.p.m

工作台最大纵向移动距离：620mm 最大横向移动距离：560mm

主电动机功率：4kw 主电动机转速：960r.p.m

工作台纵横机动进给量范围：0.08—1.21mm

插床轮廓尺寸(长*宽*高)：2290*1525*2485mm 插床重量(约)：3700kg

BC5050 插床

抚顺插床 BC5050插床

特点：本插床用于插削零件的平面、型面及沟槽等。插床采用双曲柄机构，运动平稳。工作台移动采用先进的PLC数字控制系统与伺服电机机构成进给系统。工作台可机动回转定位，为加工多键槽提供方便，可连续无极进给，同时进给参数在文本显示器上显示。当插床长期使用，机械系统磨损严重，可由专业人员利用控制系统进行误差补偿，保证插床精度。

插床参数：最大插削长度（插销内孔450毫米）：500mm

工作台直径：1000 mm 工件最大重量：2000kg 最大切削力：16000N

工作台最大纵向移动距离：660mm 最大横向移动距离：1000mm

工作台纵横机动进给量范围 毫米/滑枕往复一次：0.1 0.2 0.3 0.4 0.6 1.2mm

工作台回转机动进给量范围 分/滑枕往复一次：3' 6' 9' 12' 18' 36' dag/per

滑枕调整距离：430mm 滑枕倾斜角度：±10deg

滑枕每分钟往复次数：9.12.5.18.25.36.50 r.p.m 冷却泵电动机：0.125kw /2800r.p.m

主传动电动机：7.5kw 1440 r.p.m 进给伺服电机：4.0kw

插床重量(约)：10.3t 插床轮廓(长*宽*高)：3400*2085*3307mm



BC5063 插床



抚顺插床 BC5063插床

特点：本插床用于插削零件的平面、型面及沟槽等。机床采用双曲柄机构，运动平稳。工作台移动采用先进的PLC数字控制系统与伺服电机构成进给系统。工作台可机动回转定位，为加工多键槽供方便，可连续无极进给，同时进给参数在文本显示器上显示。本插床长期使用，机械系统磨损严重，可由专业人员利用控制系统进行误差补偿，保证插床精度。

插床参数：最大插削长度（插削内孔580毫米）：630mm

工件最大重量：2000kg 最大切削力：20000N

工作台直径：1120 mm 滑枕倾斜角度：±10°

滑枕每分钟往复次数：8.12.20.30.r.p.m

工作台最大纵向移动距离：1000mm 最大横向移动距离：700mm

主电动机功率：10kw 进给伺服电机：4.0kw 滑枕位置调整电机：0.55kw 1400r.p.m

插床轮廓尺寸(长*宽*高)：3580*2390*3660mm

插床重量(约)：11t

B50100 插床

抚顺插床 B50100插床

特点：1. 本插床可插各种大、中型零件内外平面、型面和键槽等粗精加工；2. 滑枕往复运动可在工作中调速、不必停车；3. 滑枕、工作台和油泵都是单独电动机带动；4. 插削速度可以无极调整。5. 插床设有各种安全装置。插床附有电磁自动抬刀的刀架和刀杆。刀架用天外插削，刀杆用于内插削和插键槽。

插床参数：最大插槽长度（插削内孔850mm）：1000mm

切削行程速度：4-25m/min 返回行程速度：7-25mm/min

可插削工作的最大重量：4000kg 最大切削力：24500N

工作台直径：1250 mm 工作台快移：纵向及横向 500m/min

工作台最大纵向移动距离：1200mm 最大横向移动距离：1000mm

刀具支承面至床身前壁距离：1120mm 主传电动机功率：37kw

进给量范围纵向/横向：0.2-5mm/0.2-5mm 圆周（在直径700圆周上）：0.4-10mm

插床轮廓(长*宽*高)：4400*2830*5730mm 插床重量(约)：22t



B50125 插床



抚顺插床 B50125插床

特点：1.本插床可插各种大、中型零件内外平面、型面和键槽等粗精加工；
2.滑枕往复运动可在工作中调速、不必停车；3.滑枕、工作台和油泵都是单独电动机带动；
4.插削速度可以无极调整；5.插床设有各种安全装置。插床附有电磁自动抬刀的刀架和刀杆。
刀架用于外插削，刀杆用于内插削和插键槽。

插床参数：最大插槽长度（插削内孔1000mm）：1250mm

切削行程速度：4-30m/min 返回行程速度：7-35mm/min

可插削工件的最大重量：4500kg 最大切削力：24500N

工作台直径：1400 mm 工作台回转360度

工作台快移：纵向及横向：500m/min

工作台最大纵向移动距离：1400mm 最大横向移动距离：1120mm

进给量范围纵向/横向：0.2-3mm/0.2-3mm 圆周（在直径700圆周上）：0.1-5mm

主电动机功率：37kw 主电动机转速：960r.p.m

插床轮廓尺寸(长*宽*高)：4600*3200*6760mm 插床重量(约):26t

