

B6050 牛头刨床

商品描述

牛头刨床是普通用途刨削机床,适用于平面、T型槽、燕尾槽等成型表面的刨削加工。该机床整机刚性好,效率高,操作方面,动作成本低等特点,适合于中小零部件的单件和批量加工,是机械加工行业配置的首选机型。

最大刨削长度		500 mm
滑枕底面至工作台面最大距离		370 mm
工作台最大移动距离	水平	500 mm
	垂直	300 mm
工作台最大回转角度	无虎钳	± 90°
	有虎钳	± 55°
刀架最大垂直行程		110 mm
滑枕每分钟往复次数		15, 24, 37, 51, 64, 80, 102, 126, 158 times/min
滑枕往复一次工作台进给量		
棘轮转动一格时	垂直	0.0845 mm
	水平	0.133 mm
棘轮转动十格时	垂直	0.845 mm
	水平	1.33 mm
电动机		3kW1420 r/min
虎钳尺寸 (长×宽×钳口最大距离)		240×64×215 mm
机床外形尺寸 (长×宽×高)		1943×1160×1533 mm
包装箱尺寸 (长×宽×高)	外销	2150×1340×1470 mm
	内销	2210×1450×1470 mm
净重		1800 kg

B665/B6065 牛头刨床

商品描述

B6065 B665型牛头刨床是普通用途刨削机床,适用于平面、T型槽、燕尾槽等成型表面的刨削加工。该机床整机刚性好,工作效率高,操作方面,动作成本低等特点,适合于长度不超过650mm的中小零部件的单件和批量加工,是机械加工行业配置刨削机床的首选机型

最大刨削长度	650mm
工作台最大横向行程	650mm
工作台最大垂直行程	300mm
工作台面距滑枕底面的距离	6.5-370mm
工作台面尺寸(长×宽)	650×450mm
刀架最大垂直行程	175mm
刀架最大回转角度	60°
滑枕每分钟往复次数范围	12.5-72.7
滑枕变速种数	6
工作台平滑枕每一往复行程内横向进给量	0.33-3.33mm
工作台横向进给级数	10
刨刀柄最大尺寸(宽×厚)	20×30mm
工作台下形槽宽	18+0.12mm
电机功率	2.8kw
外形尺寸	2280×1450×1750
机床重量	1850kg

BC6063 牛头刨床

商品描述

牛头刨床是普通用途刨削机床,适用于平面、T型槽、燕尾槽等成型表面的刨削加工。该机床整机刚性好,工作效率高,操作方面,动作成本低等特点,适合于中小零部件的单件和批里加工,是机械加工行业配置刨削机床首选机型

型号	BC6063 牛头刨床	
最大刨削长度 (mm)	630	
滑枕底面到工作台面的最大距离 (mm)	385	
工作台最大横向移动距离 (mm)	630	
工作台最大垂直移动距离 (mm)	360	
工作台上工作面尺寸 (长×宽) (mm)	630×400/660×400	
刀架行程 (mm)	120	
滑枕每分钟往复次数	14、20、28、40、56、80	
刀架回转角度 (°)	±60°	
刨刀柄最大尺寸 (宽×厚) (mm)	20×30	
工作台机动进给量范围	水平进给 (12级) (mm)	0.2~2.5
	垂直进给 (12级) (mm)	0.08~1.00
工作台中央T型槽尺寸 (mm)	18	
主电机功率 (kw)	3	
外形尺寸 (长×宽×高) (mm)	2342×1225×1480 2357×1225×1480	
净重/毛重 (kg)	1750/1870 1800/1920	

BC6066 牛头刨床

商品描述

牛头刨床是普通用途刨削机床,适用于平面、T型槽、燕尾槽等成型表面的刨削加工。该机床整机刚性好,工作效率高,操作方面,动作成本低等特点,适合于中小零部件的单件和批里加工,是机械加工行业配置刨削机床首选机型

型号	BC6066 牛头刨床	
最大刨削长度 (mm)	660	
滑枕底面到工作台面的最大距离 (mm)	385	
工作台最大横向移动距离 (mm)	630	
工作台最大垂直移动距离 (mm)	360	
工作台上工作面尺寸 (长×宽) (mm)	630×400/660×400	
刀架行程 (mm)	120	
滑枕每分钟往复次数	14、20、28、40、56、80	
刀架回转角度 (°)	±60°	
刨刀柄最大尺寸 (宽×厚) (mm)	20×30	
工作台机动进给量范围	水平进给 (12级) (mm)	0.2~2.5
	垂直进给 (12级) (mm)	0.08~1.00
工作台中央T型槽尺寸 (mm)	18	
主电机功率 (kw)	3	
外形尺寸 (长×宽×高) (mm)	2342×1225×1480 2357×1225×1480	
净重/毛重 (kg)	1750/1870 1800/1920	

BC6085 牛头刨床

商品描述
牛头刨床是普通用途刨削机床,适用于平面、T型槽、燕尾槽等成型表面的刨削加工。该机床整机刚性好,工作效率高,操作方面,动作成本低等特点,适合于中小零部件的单件和批量加工,是机械加工行业配置刨削机床首选机型。

型号	BC6085 牛头刨床	
最大刨削长度 (mm)	850	
滑枕底面至工作台最大距离 (mm)	400	
工作台最大横向移动距离 (mm)	710	
工作台最大垂直移动距离 (mm)	360	
工作台工作面尺寸 (长×宽) (mm)	800×450	
刀架最大行程 (mm)	160	
刀架最大回转角度 (°)	± 60°	
滑枕每分钟往复次数	17、24、35、50、70、100	
工作台机动进给量范围	水平进给 (mm)	0.25~3 12级
	垂直进给 (mm)	0.12~1.5 12级
工作台快速移动速度	水平进给 (mm)	1.2
	垂直进给 (mm)	0.58
工作台中央T型槽尺寸 (mm)	22	
主电机功率 (kw)	5.5	
外形尺寸 (长×宽×高) (mm)	2950×1325×1693	
净重/毛重 (kg)	2940/3090	

BC6090 牛头刨床

商品描述
牛头刨床是普通用途刨削机床,适用于平面、T型槽、燕尾槽等成型表面的刨削加工。该机床整机刚性好,工作效率高,操作方面,动作成本低等特点,适合于中小零部件的单件和批量加工,是机械加工行业配置刨削机床首选机型

技术参数		单位	BC6090
最大刨削长度		mm	900
滑枕底面到工作面的最大距离		mm	400
工作台最大横向移动距离		mm	750
工作台最大垂直行程		mm	320
工作台上工作面尺寸 (长×宽)		mm	900×500
刀架行程		mm	160
刀架回转角度		mm	± 60°
每分钟往返行程数 (6级)		12.5-72.8	
工作台机动进给范围	水平进给	mm	0.3-3 10级
	垂直进给	mm	0.15-0.5 8级
工作台快速移动速度	水平进给	m/min	2.36
	垂直进给	m/min	0.55
工作台T型槽尺寸		mm	22
主电机功率		kw	5.5
外形尺寸 (长×宽×高)		mm	3164×1675×1740
整体重量		kg	3200

BC60100 牛头刨床

商品描述

牛头刨床是普通用途刨削机床,适用于平面、T型槽、燕尾槽等成型表面的刨削加工。该机床整机刚性好,工作效率高,操作方便,动作成本低等特点,适合于中小零部件的单件和批量加工,是机械加工行业配置刨削机床首选机型。

型号	BC60100 牛头刨床	
最大刨削长度 (mm)	1000	
工作台最大横向移动距离 (mm)	800	
滑枕底面至工作台最大距离 (mm)	400	
工作台最大垂直移动距离 (mm)	380	
工作台工作面尺寸 (长×宽) (mm)	1000×500	
刀架行程 (mm)	160	
刀架最大回转角度 (°)	±60°	
刨刀柄最大尺寸 (宽×厚) (mm)	30×45	
滑枕每分钟往复次数	15、20、29、42、58、83	
工作台机动进给量范围	水平进给10级 (mm)	0.3~3
	垂直进给8级 (mm)	0.15~0.5
工作台快速移动速度	水平进给 (mm)	3
	垂直进给 (mm/min)	0.5
工作台中央T型槽尺寸 (mm)	22	
主电机功率 (kw)	7.50	
外形尺寸 (长×宽×高) (mm)	3640×1575×1780	
净重/毛重 (kg)	4870/5150	

epiol.com
易配在线

BY6065 液压牛头刨床

该型号机床适用于切削各种平面和成型面，适于单件和小批生产。
床身等关键件的回火、震动时效、超音频淬火等热处理工艺，使机床精度更稳定，使用寿命更长。
主切削运动和进给运动均为液压传动，可无级调速，具有液压过载保护装置，转动平稳、超程量小、启动和停止灵活可靠、机床刚性好、切削力大、换向精度高、油温低、热变形小、精度稳定、能适用强力切削和连续工作的需要。
机床工作台能实现快速水平和垂直移动，刀架具有自动抬刀机构，机床手柄集中，操作方便，自动化程度高。

机床型号	Model	BY6065
最大刨削长度	Max.shaping length	650 mm
滑枕工作行程速度（无级）	Cutting speed of ram(stepless)	2-24 m/min
滑枕底面到工作台面距离	Distance from lower edge of ram to upper surface of table	350 mm
最大切削力	Max.cutting force	1500 kg
刀架最大行程	Max.travel of tool post	160 mm
刀杆最大截面积（宽 x 高）	Max.sectional area of tool(W x H)	22 x 30 mm
工作台上工作面尺寸（长 x 宽）	Upper working surface of table(L x W)	650 x 400 mm
工作台上工作面T型槽宽度	T-slot width of upper table surface	18 mm
工作台最大水平行程	Max.horizontal travel of table	600 mm
滑枕每次往复行程工作台水平进给量范围（无级）	Horizontal table feed (per reciprocating stroke of ram, stepless)	0.25-3 mm
主电动机	Main motor	4 kw
工作台快速移动电动机	Motor for rapid table movement	0.75 kw
外形尺寸（长 x 宽 x 高）	Overall dimensions(L x W x H)	2470 x 1350 x 1500 mm
净重（约）	Net weight(approx.)	2500 kg



BY6080 液压牛头刨床

商品描述
该型号机床使用于刨削各种平面和成型面，适于单件和小批生产。
床身等关键件的回火、震动时效、超音频淬火等热处理工艺，使机床精度更稳定，使用寿命更长。
主切削运动和进给运动均为液压传动，可无级调速，具有液压过载保险装置，转动平稳、超程里小、启动和停止灵活可靠、机床刚性好、切削力大、换向精度高、油温低、热变形小、精度稳定、能适用强力切削和连续工作的需要。
机床工作台能实现快速水平和垂直移动，刀架具有自动抬刀机构，机床手柄集中，操作方便，自动化程度高。

机床型号	Model	BY6080
最大刨削长度	Max.shaping length	800 mm
滑枕工作行程速度（无级）	Cutting speed of ram(stepless)	2-24 m/min
滑枕底面到工作台面距离	Distance from lower edge of ram to upper surface of table	350 mm
最大切削力	Max.cutting force	约1500 kg
刀架最大行程	Max.travel of tool post	150 mm
刀杆最大截面积（宽 x 高）	Max.sectional area of tool bar (W x H)	22 x 30 mm
工作台上工作面尺寸（长 x 宽）	Upper working surface of table(L x W)	800 x 400 mm
工作台上工作面T型槽宽度	T-slot width of upper table surface	18 mm
工作台最大水平行程	Max.horizontal travel of table	600 mm
滑枕每次往复行程工作台水平进给量范围（无级）	Horizontal feed of table (per reciorocating stroke of ram, stepless)	0.25-3 mm
主电动机	Main motor	4 kw
工作台快速移动电动机	Motor for rapid table movement	0.75 kw
外行尺寸（长 x 宽 x 高）	Overall dimensions(L x W x H)	2770 x 1350 x 1500 mm
净重（约）	Net weight (approx.)	2600 kg

BY6090 液压牛头刨床

商品描述

该型号机床使用于刨削各种平面和成型面，适于单件和小批生产。

床身等关键件的回火、震动时效、超音频淬火等热处理工艺，使机床精度更稳定，使用寿命更长。

主切削运动和进给运动均为液压传动，可无级调速，具有液压过载保险装置，转动平稳、超程量小、启动和停止灵活可靠、机床刚性好、切削力大、换向精度高、油温低、热变形小、精度稳定、能适用强力切削和连续工作的需要。

机床工作台能实现快速水平和垂直移动，刀架具有自动抬刀机构，机床手柄集中，操作方便，自动化程度高。

型号	BY6090 液压牛头刨床	
最大刨削长度 (mm)	900	
工作台最大横向移动距离 (mm)	600	
滑枕底面至工作台最大距离 (mm)	450	
工作台最大垂直移动距离 (mm)	400	
工作台工作面尺寸（长×宽） (mm)	900×400	
刀架最大行程 (mm)	150	
刀架最大回转角度 (°)	± 60°	
刀杆最大尺寸（宽×厚） (mm)	22×30	
滑枕每分钟往复行程工作台横向进给量范围 (mm)	0.25-1.8	
工作台横向进给量	无级Stepless	
最大工作力（约） (kg)	1500	
工作台最大载重量 (kg)	200	
工作台快速移动速度	水平移动	1.57
	垂直移动	0.35
工作台中央T型槽尺寸 (mm)	18	
主电机功率 (kw)	4	
快速电机功率 (kw)	0.75	
净重/毛重 (kg)	2700/2850	
外形尺寸（长×宽×高） (mm)	2670×1350×1600	

BY60100 液压牛头刨床

商品描述

该型号机床使用于刨削各种平面和成型面，适于单件和小批生产。

床身等关键件的回火、震动时效、超音频淬火等热处理工艺，使机床精度更稳定，使用寿命更长。

主切削运动和进给运动均为液压传动，可无级调速，具有液压过载保险装置，转动平稳、超程量小、启动和停止灵活可靠、机床刚性好、切削力大、换向精度高、油温低、热变形小、精度稳定、能适用强力切削和连续工作的需要。

机床工作台能实现快速水平和垂直移动，刀架具有自动抬刀机构，机床手柄集中，操作方便，自动化程度高

型号 BY60100 液压牛头刨床

最大刨削长度 (mm)	1000
滑枕工作行程速度 (无级) (mm/min)	3-44
滑枕底面到工作台面距离 (mm)	80-400
最大切削力 (N)	28000
刀架最大行程 (mm)	160
刨刀柄最大尺寸 (宽×厚) (mm)	30×45
工作台上工作面尺寸 (长×宽) (mm)	1000×500
工作台中央T型槽尺寸 (mm)	22
工作台最大水平行程 (mm)	800
滑枕每次往复行程工作台水平进给范围 (无级) (mm)	0.25-5
主电动机 (kw)	7.5
工作台快速移动电动机 (kw)	0.75
外形尺寸 (长×宽×高) (mm)	3615×1574×1760
净重/毛重 (kg)	4200/4350

epiol.com
易配在线