

主要规格				
加工管子直径	mm	60-219	114-340	219-508
最大车削长度(床鞍行程)	mm	1000/1500	1000/1500/3000	1500/3000
最大中心距(用尾座时)	mm	1000/1500	1000/1500/3000	1500/3000
主轴中心至导轨面的高度	mm	400	450	500
主轴中心至地面的高度	mm	1100	1150	1200
主轴				
主轴孔直径	mm	240	355	515
主轴孔前后锥孔锥度		1:50	1:50	1:50
主轴转速级数		12	12	12
主轴转速范围	r/min	8-306	5.6-254	6-200
进给系统				
纵横进给量种数		32	32	32
纵进给量范围	mm/r	0.095-1.44	0.095-1.44	0.1-1.5
横进给量范围	mm/r	0.095-1.44	0.095-1.44	0.1-1.5
英制螺纹范围	t/in	1-14	1-14	2-28
公制螺纹范围	mm	1-15	1-15	1-15
模数螺纹范围	mm	0.5-7.5	0.5-7.5	0.5-7.5
径节螺纹范围	t/in	28-2	28-2	56-4
刀架及床鞍				
主轴中心线到刀具支承面的垂直距离	mm	33	33	48
刀具截面尺寸	mm	32×32	32×32	45×45
中刀架回转角度		±90°	±90°	±90°
下刀架的最大横向行程	mm	300	300	560
上刀架的最大行程	mm	200	200	300
刀架纵向快速移动速度	m/min	4	4	4
锥度尺及尾座				
连续加工最大锥度长度	mm	500	500	500
最大横向移动量	mm	100	100	100
顶尖套筒的直径	mm	100	100	160
顶尖套筒的行程	mm	250	250	800
顶尖套筒的锥度		莫氏圆锥5号	莫氏圆锥5号	莫氏圆锥6号
顶尖的锥度		莫氏圆锥5号	莫氏圆锥5号	莫氏圆锥6号
床尾的横向移动量	mm	±15	±15	±20
电机及床身				
主电动机功率	kw	18.5	18.5	22
主电动机转速	r/min	1500	1500	1500
机床外形尺寸 长	mm	3882.5/4190	3700/4190/5690	4829/6309
机床外形尺寸 宽	mm	1908/1974	1908/1974/1974	2230/2230
机床外形尺寸 高	mm	1500/1500	1620/1620/1620	1750/1832
机床净重	kg	7876/8500	7876/8500/11200	12500/15000