

Q1327管子螺纹车床主要技术参数

项目	技术参数
加工管子螺纹直径	70mm-273mm
床身上工件最大回转直径	800mm
滑板上工件最大回转直径	480mm
最大顶尖距	1300mm
最大车削长度	1200mm
床身导轨宽度	550mm/600mm/750mm
双卡盘两端距离	1690mm
主轴通孔直径	280mm
主轴变速方式	变频两档、档内无极变速
主轴变速范围(r/min)	低：20-100 高：100-300
纵、横向进给种数及范围	24种/0.095-1.4mm
加工公制螺纹种数及范围	22种/ 1-15mm
加工英制螺纹种数及范围	26种/ 14-1 扣/英寸
床鞍快速移动速度	4000mm/min
下刀架横向最大行程	460mm
上刀架最大行程	200mm
中刀架最大回转角度	±50°
顶尖套筒直径	100mm
顶尖套筒锥度	莫氏6号
顶尖套筒行程	250mm
尾座横向移动量	±15mm
主电机	Y160M-6 15KW 970r/min
快速电机	1.1 KW1400r/min
冷却电泵	120 W2800r/min
润滑油泵(外置)	CB-B6 1450r/min
包装尺寸	3900mm*2000mm*1850mm