

|          |             |                          |
|----------|-------------|--------------------------|
| 1. 主要规格  | 加工管子螺纹直径范围  | 50-225mm                 |
|          | 床身上最大工件回转直径 | 670mm                    |
|          | 刀架上最大工件回转直径 | 390mm                    |
|          | 最大工件长度      | 1500mm                   |
|          | 加工最大锥度      | 1:4                      |
|          | 床身导轨宽度      | 550mm                    |
| 2. 主传动系统 | 主轴孔径        | 225mm                    |
|          | 主轴转速级数      | 12级                      |
|          | 主轴转速范围      | 24-300r/min              |
|          | 主轴反转转速级数    | 6级                       |
|          | 主轴反转转速范围    | 38-384r/min              |
| 3. 进给系统  | 纵向进给量种数及范围  | 26种/0.07-1.33mm          |
|          | 横向进给量种数及范围  | 22种/0.02-0.45mm          |
|          | 加工公制螺纹种数及范围 | 24种/1-14mm               |
|          | 加工英制螺纹种数及范围 | 40种/2-28牙/英              |
|          | 丝杠螺距        | 1/2                      |
|          | 床鞍快速移动速度    | 4000mm/min               |
|          | 床鞍纵向最大行程    | 1310mm                   |
| 4. 刀架    | 下刀架横向最大行程   | 390mm                    |
|          | 上刀架最大行程     | 200mm                    |
|          | 中刀架最大回转角度   | ±60°                     |
|          | 下刀架刻度盘移动量   | 0.05mm/格                 |
|          | 上刀架刻度盘移动量   | 0.05mm/格                 |
| 5. 尾座    | 顶尖套筒直径      | 100mm                    |
|          | 顶尖套筒锥度      | 莫氏5号                     |
|          | 顶尖套筒行程      | 205mm                    |
|          | 尾座横向移动量     | ±15mm                    |
| 6. 动力系统  | 主电机         | Y160M-6 7.5KW 970r/min   |
|          | 快速电机        | ACH-90 0.3KW 1450r/min   |
| 7. 冷却系统  | 冷却水泵        | JCB-22 0.125KW 2800r/min |