

1. 主要规格	加工管子螺纹直径范围	50-193mm
	床身上最大工件回转直径	630mm
	刀架上最大工件回转直径	350mm
	最大工件长度	1420mm
	加工最大锥度	1:4
	床身导轨宽度	550mm
2. 主传动系统	主轴孔径	200mm
	主轴转速级数	12级
	主轴转速范围	24-300r/min
	主轴反转转速级数	6级
	主轴反转转速范围	38-384r/min 0.125KW 0.125KW
3. 进给系统	纵向进给量种数及范围	26种/0.07-1.33mm
	横向进给量种数及范围	22种/0.02-0.45mm
	加工公制螺纹种数及范围	24种/1-14mm
	加工英制螺纹种数及范围	40种/2-28牙/英寸
	丝杠螺距	1/2
	床鞍快速移动速度	4000mm/min
	床鞍纵向最大行程	1310mm
4. 刀架	下刀架横向最大行程	390mm
	上刀架最大行程	200mm
	中刀架最大回转角度	±60°
	下刀架刻度盘移动量	0.05mm/格
	上刀架刻度盘移动量	0.05mm/格
5. 尾座	顶尖套筒直径	100mm
	顶尖套筒锥度	莫氏5号
	顶尖套筒行程	205mm
	尾座横向移动量	±15mm
6. 动力系统	主电机	Y160M-6 7.5KW 970r/min
	快速电机	ACH-90 0.3KW 1450r/min
7. 冷却系统	冷却电泵	JCB-220.125KW 2800r/min