

Q1313数控管子螺纹车床主要技术参数

1. 主要规格	床身上最大工件回转直径 (mm)	630
	刀架上最大工件回转直径 (mm)	350
	最大加工工件长度 (mm)	1500, 2000, 3000, 4000, 5000, 6000, 7000, 8000, 9000, 10000
	床身导轨宽度	550mm
2. 主传动系统	主轴孔径 (mm)	135
	主轴转速级数	18
	主轴转速范围 (r/min)	14-750
	主轴反转转速级数	9
3. 进给系统	纵向进给量种数及范围	26种/0.07-1.33mm
	横向进给量种数及范围	23种/0.02-0.45mm
	加工公制螺纹种数及范围	52种/1-224mm
	加工英制螺纹种数及范围	40种/2-28牙/英寸
	加工模数螺纹种数及范围	41种/0.25-56
	加工径节螺纹种数及径节数	38种/1-112
	丝杠螺距	1/2英寸
	床鞍快速移动速度	4000mm/min
	床鞍纵向最大行程	1310mm
4. 刀架	下刀架横向最大行程	390mm
	上刀架最大行程	200mm
	中刀架最大回转角度	±60°
	下刀架刻度盘移动量	0.05mm/格
	上刀架刻度盘移动量	0.05mm/格
5. 尾座	顶尖套筒直径	100mm
	顶尖套筒锥度	莫氏5号
	顶尖套筒行程	205mm
	尾座横向移动量	±15mm
6. 动力系统	主电机	Y160M-4 11KW 1460r/min
	快速电机	ACH-90 0.3KW 1450r/min