

序号	规格名称	单位	参数
	Mechanical specification	Unit	Parameter
1	额定拉力Rated pulling capacity	KN	50
2	最大拉力Maximum pulling capacity	KN	60
3	主溜板行程长度 Max cutting stroke	mm	500~1000 ※
4	接送刀机构的最大行程长度 Max stroke length of the lifting and conveying	mm	※
5	护送拉刀行程的最大长度Max length of the escort travel	mm	※
6	主溜板工作行程速度 Cutting speed	m/min	1.5~4
7	主溜板返回行程速度 Return speed	m/min	2~8
8	拉刀送进速度Speed of in-feed broach	m/min	1~3
9	拉刀退回速度Speed of return	m/min	1~3
10	花盘直径×孔径Diameter of face plate	mm	Φ300
11	主运动系统 Main motion system	主电机功率Main motor power	KW
		供油量Oil supply	L/min
		系统最大工作压力 Maximum working pressure of system	Mpa
		油箱体积Oil volume	L
12	冷却系统 Cooling system	电机功率Electrical engineering power	KW
		供液量Oil supply	L/min
		液箱体积Volume of liquid bank	L
13	外形尺寸（长×宽×高） Overall dimensions(L×W×H)	m	1.3×1.1×2.8
14	机床净重(Machine tool net weight)	kg	≈1800

易配在线

序号	规格名称 Mechanical specification	单位	参数
1	额定拉力Rated pulling capacity	KN	100
2	最大拉力Maximum pulling capacity	KN	120
3	主溜板行程长度Max cutting stroke	mm	600~1000 ※
4	接送刀机构的最大行程长度 Max stroke length of the lifting and conveying	mm	※
5	护送拉刀行程的最大长度 Max length of the escort travel	mm	※
6	主溜板工作行程速度Cutting speed	m/min	1.5~4
7	主溜板返回行程速度Return speed	m/min	2~8
8	拉刀送进速度Speed of in-feed broach	m/min	※
9	拉刀退回速度Speed of return	m/min	※
10	加工工件直径	mm	Φ 400
11	主运动系统	主电机功率Main motor power	KW 4
		供油量Oil supply	L/min 25
		系统最大工作压力 Maximum working pressure of system	Mpa 16
		油箱体积Oil volume	L 320
12	冷却系统	电机功率 Electrical engineering power	KW 0.125
		供液量Oil supply	L/min 22
		液箱体积Volume of liquid tank	L 160
13	外形尺寸 (长×宽×高) Overall dimensions (L×W×H)	m	1.3×1.3×2.0
14	机床净重 (Machine tool net weight)	kg	≈2000

5110B立式内拉床主要技术参数

序号	规格名称	单位	参数
1	额定拉力	KN	100
2	最大拉力	KN	120
3	主溜板行程长度	mm	1000
6	主溜板工作行程速度（无级变速）	m/min	2-7
7	主溜板返回行程速度（无级变速）	m/min	13-20
11	工作台面尺寸（长×宽）	mm	450×450
12	工作台孔径	mm	Φ150
13	工作台面至机床底面的距离	mm	1670
14	辅助刀夹座端面至花盘面的距离	mm	725-1415
15	花盘孔径	mm	Φ100
16	主运动系统	主电机功率	KW
		主电机转速	RPM
		供油量	L/min
		系统最大工作压力	Mpa
17	冷却系统	冷却泵电机功率	KW
		辅泵电机功率	L/min
		辅泵电机转速	RPM
18	外形尺寸（长×宽×高）	mm	3312×1343×3233
19	机床净重	kg	≈8000

序号	规格名称		单位	参数
1	公称拉力		KN	200
2	主溜板行程长度		mm	1600
3	主溜板工作行程速度（无级变速）		m/min	1.5-5
4	主溜板返回行程速度（无级变速）		m/min	3-15
5	拉刀送进速度（无级变速）		m/min	1-10
6	拉刀返回速度（无级变速）		m/min	1-8
7	辅助溜板最大行程		mm	450
8	工作台面尺寸（长×宽）		mm	600×500
9	工作台孔径		mm	Φ200
10	工作台面至机床底面的距离		mm	2603
11	辅助刀夹座端面至花盘面的距离		mm	485-1700
12	花盘孔径		mm	Φ130
13	主运 动 系 统	主电机功率	KW	22
		主电机转速	RPM	1440
		供油量	L/min	115
		系统允许最大工作压力	Mpa	16
14	冷却 系统	冷却泵电机功率	KW	0.75
		辅泵电机功率	KW	3
		辅泵电机转速	RPM	1440
15	外形尺寸（长×宽×高）		mm	3755×2100×5200
16	机床净重		kg	≈11000

1	额定拉力	200	KN
2	工位数量	2	个
3	主溜板最大行程	1250	mm
4	最大拉刀长度（与工件相关）	1300	mm
5	工作行程速度（无级变速）	1.5~10	m/min
6	返回行程速度（无级变速）	3~15	m/min
7	辅助溜板最大行程	300	mm
8	拉刀送进速度（相对主溜板工作速度）	2~15	m/min
9	拉刀返回速度（相对主溜板工作速度）	1~10	m/min
10	工作台面尺寸（长×宽）	650×350	mm
11	工作台孔径	Φ130	mm
12	工作台面至机床底面的距离	22235	mm
13	辅助刀夹座端面至花盘面的距离	285~1385	mm
14	花盘孔径	Φ60	mm
15	主油 流量	68	L/min
	泵 最大压力	16	MPa
16	主电 功率	15	KW
	机 转速	1440	RPM
17	辅电 功率	3	KW
	机 转速	960	RPM
	冷却 功率	0.75	KW
18	泵电 转速	2860	RPM
19	机床占地面积及总高度（长×宽×高）：	3520 ×1750 ×4730mm	
20	机床总重量：	约10000	kg

序号	规格名称		单位	参数
1	额定拉力		KN	200
2	工位数		个	2
3	主溜板行程长度		mm	1000
4	主溜板工作行程速度		m/min	1.5-5
5	主溜板返回行程速度		m/min	2-7
6	允许工件最大直径		mm	Φ320
7	主运 动系 统	主电机功率	KW	15
		供油量	L/min	65
		系统最大允许工作压力	Mpa	16
		油箱体积	L	320
8	冷却 系统	电机功率	KW	0.375
		供液量	L/min	8
		液箱体积	L	100
9	外形尺寸（长×宽×高）		m	1.6×1.5×3.2
10	机床净重		kg	≈2500



序号	规格名称	单位	参数
1	额定拉力	KN	400
2	最大拉力	KN	450
3	主溜板行程长度	mm	2000
4	拉刀中心线至主溜板面的距离	mm	300
5	拉刀中心线至辅助溜板面的距离	mm	210
6	主溜板工作行程速度（无级变速）	m/min	1.5-8
7	主溜板返回行程速度（无级变速）	m/min	3-15
8	拉刀送进速度（相对主溜板工作速度）	m/min	2-15
9	拉刀返回速度（相对主溜板工作速度）	m/min	1-10
10	辅助溜板最大行程	mm	450
11	工作台面尺寸（长×宽）	mm	630×500
12	工作台孔径	mm	Φ250
13	工作台面至机床底面的距离	mm	3200
14	辅助刀夹座端面至花盘面的距离	mm	885-2000
15	花盘孔径	mm	Φ150
16	主运动 主电机功率	KW	30
	系统 主电机转速	RPM	960
	供油量	L/min	300
	系统最大工作压力	Mpa	12.5
17	冷却系 冷却泵电机功率	KW	0.37
	统 辅泵电机功率	L/min	5.5
	辅泵电机转速	RPM	1440
18	外形尺寸（长×宽×高）	mm	3800×2900×6700
19	机床净重	kg	≈25000

YL7120立式拉床主要技术参数（样）

序号	规格名称	单位	参数
	Mechanical specification		
1	额定拉力Rated pulling capacity	KN	200
2	最大拉力Maximum pulling capacity	KN	230
3	工作台最大行程	mm	155
4	主溜板工作行程速度（无级变速） Cutting speed(stepless)	m/min	1~7
5	主溜板返回行程速度（无级变速） Return speed(stepless)	m/min	1~18
6	工作台台面尺寸	mm	550×630
7	工作台台面至床台底面距离	mm	1620
8	主 电动机功率	KW	15
	运 Main motor power		
	动 供油量Oil supply	L/min	70
	系 最大工作压力	Mpa	16
统	Maximum working pressure of system		
	电机总容量	L	15.375
11	外形尺寸（长×宽×高）（不含磁力排屑器）Overall dimensions(L×W×H)	m	4050×2487×3855
12	机床净重(Machine tool net weight)	kg	10000