

项 目	单位	XH7130数控铣床
X轴行程	mm	500
Y轴行程	mm	320
Z轴行程	mm	400
工作台尺寸	mm	800×320
工作台最大承重	kg	400
T型槽(槽数×宽度×间距)	mm	3-14-85
主轴功率	kW	3.7
主轴锥度		BT40
主轴最高转速	rpm	8000
快速移动(X/Y/Z)	mm/min	15000
切削进给	mm/min	2-10000
主轴鼻端至工作台面距离	mm	100-500
主轴中心至立柱导轨面距离	mm	395
最大刀具直径	mm	Φ120
最大刀具长度	mm	200
最大刀具重量	kg	8
定位精度	mm	±0.01
重复定位精度	mm	±0.0075
机床重量	kg	2250
外形尺寸	mm	2020×1870×2170

Xk714数控铣床	标准配置	Xk714数控铣床	选配配置
数控系统	北京KND-1000M	系统	FANUC Oi mate MD 三菱M70B 新代10C KND-2000M
铸件	优质树脂砂铸造		
主轴	台湾丹铨8000转		
线性导轨	台湾上银	刀库	台湾冈田圆盘（机械手）20把
丝杠	台湾上银		
打刀缸	无锡协清	第四轴	数控分度头
轴承	FAG/NSK		数控回转头
内防护	上海华东		
外防护	全防护		

项 目	单位	Xh714加工中心	Xk714数控铣床
X轴行程	mm	650	650
Y轴行程	mm	400	400
Z轴行程	mm	500	500
工作台尺寸	mm	900×400	900×400
工作台最大承重	mm	400	400
T型槽(槽数×宽度×间距)	mm	3-18-130	3-18-130
主轴功率	kW	5.5 (交流)	5.5 (交流)
主轴最高转速	rpm	6000	6000
快速移动(X/Y)	mm/min	15000	15000
快速移动(Z)	mm/min	12000	12000
切削进给	mm/min	1-5000	1-5000
主轴鼻端至工作台面距离	mm	120-620	120-620
主轴中心至立柱导轨面距离	mm	510	510
定位精度	mm	±0.015	±0.02



产品规格参数

沟通让交易更简单

Xk716数 控铣床	标准配置	Xk716数 控铣床	选配配置
数控系统	北京KND-2000M（绝 对值电机） 无需限位，支持第四轴	系统	FANUC Oi mate MD 三菱 M70B/M70A 新代10C
铸件	优质树脂砂铸造		
主轴	台湾丹铨8000转		
线性导轨	台湾上银	刀库	台湾冈田圆盘（机械手）20把
丝杠	台湾上银		
打刀缸	无锡协清	第四轴	数控分度头
轴承	FAG/NSK		数控回转头
内防护	上海华东		
外防护	全防护		

项目	单位	Xk716数控铣床
工作台尺寸	mm	1400×600
T型槽(槽数×宽度×间距)	mm	5-18-100
工作台最大承重	Kg	800
X轴形成	mm	1200
Y轴形成	mm	600
Z轴形成	mm	600
快速移动(X/Y)	mm/min	12000
快速移动(Z)	mm/min	10000
切削进给	mm/min	1-5000
主轴鼻端至工作台面距离	mm	140-740
主轴中心至立柱导轨面距离	mm	650
主轴最高转速	rpm	8000
主轴功率	Kw	11
机床重量	Kg	6600
外形尺寸	mm	3400×2480×2960

主要技术参数	XK5032
工作台面积mm	1370×360
X、Y、Z轴行程mm	900/330/320
X、Y、Z轴快移速度m/min	8/8/6
工作台T型槽mm	3-18/80
主轴转速r.p.m	30-1500(18级)
主轴孔锥度	ISO 50(7:24)
主轴中心距立柱 垂直导轨距离mm	340
主轴端面至工作台面距离mm	55-315
主轴轴向移动距离mm	85
立铣头最大回转角度	±45°
主电机功率kw	7.5
X、Y、Z进给电机功率kw	2/2/4.3
切削进给速度mm/min	1-4000
定位精度mm	0.03
重复定位精度mm	0.015
机床重量kg	3300
机床外形尺寸mm	2360×1978×2380

主要技术参数	单位	XK6132数控铣床	XK6140数控铣床
工作台尺寸	mm	3601370	4001700
工作台T型槽mm	mm	3/18/80	3/18/90
工作台行程X/Y/Z	mm	900330260	920380350
主轴锥度		ISO50 7:24	ISO50 7:24
主轴中心至工作台距离	mm	30-290	30-410
主轴转速范围	rpm	30-1500	30-1500
工作台切削进给速度	mm/min	1-4000	1-4000
主电机功率	kw	7.5	11
X、Y、Z进给电机功率	kw	2/2/4.3	2/2/4.3
机床重量	kg	2850	4250
机床外形尺寸	mm	242020101860	256022802360

项 目	单位	XH7132加工中心	xk7132数控铣床
工作台尺寸	mm	920×320	920×320
X轴行程	mm	620	620
Y轴行程	mm	350	350
Z轴行程	mm	500	500
工作台最大承重	kg	500	500
T型槽(槽数×宽度×间距)	mm	3-14-85	3-14-85
主轴功率	kW	3.7伺服	3.7伺服
主轴锥度		BT40	BT40
主轴最高转速	rpm	6000	6000
快速移动(X/Y/Z)	mm/min	12000	12000
切削进给	mm/min	2-3000	2-3000
主轴鼻端至工作台面距离	mm	100-600	100-600
主轴中心至立柱导轨面距离	mm	395	395
最大 刀 具 直径	mm	Φ120	—
最大 刀 具 长度	mm	200	—
最大 刀 具 重量	kg	8	—
定位精度	mm	±0.015	±0.015
重复定位精度	mm	±0.0075	±0.0075
机床重量	kg	3380	3250
外形尺寸		2020×1870×2170	2020×1870×2170

xk7136c数控铣床主要技术参数

项目	单位	主要技术参数
工作台尺寸	mm	1250×360
X轴行程	mm	900
Y轴行程	mm	360
Z轴行程	mm	500
工作台最大承重	kg	400
工作台T型槽数/宽度/间距	mm	3/18/80
主轴端面至工作台面距离	mm	100-600
主轴中心至立柱导轨距离	mm	460
切削进给速度	mm/min	1-2000
快速移动（X/Y/Z）	mm	5000/5000/4000
主轴孔锥度		BT40
主轴转速范围	r/min	200-4000无级
主轴电动机功率	kw	5.5
定位精度	mm	0.04
重复定位精度	mm	0.02
机床净重	kg	2400
外形尺寸	mm	2220×1850×2350

xk7140数控铣床

名 称	参 数
工作台尺寸	1700mm×400mm
T型槽数×间距×宽度	3×18mm×110mm
最大钻孔直径	Φ40mm
端铣最大直径	200mm
主轴允许最大扭转力矩	350N.m
主轴转速	40~1500rpm
主轴锥度	NT50
主轴箱回转角度	±45°
主轴端面至工作台距离	100~600mm
主轴中心到立柱导轨面距离	520mm
电机功率	7.5KW变频
移动范围（X、Y、Z）	1300×400×500（mm）
主轴至工作台面最大距离	600mm
快速移动速度（X、Y、Z）	8000×4000×4000（m/min）
重复定位精度（X、Y、Z）	±0.02mm
进给电机功率（X、Y、Z）	10×10×15（N.m）
冷却泵电机功率	0.09KW
电源电压、频率	380V、50HZ
重量	3400kg
外形尺寸	2600*2200*2300（mm）
环境条件（温度允许值）	0℃ ~45℃