

项目/型号		X6325	X6325C
工作台面积		254×1270 (10" ×50") 254×1370 (10" ×54")	
工作台纵向行程		850 950	
工作台横向行程		400	
工作台垂直行程		400	
T型槽数量及尺寸		3×16	
伸缩臂行程		470	
主轴端面至台面距离		0~400	
主轴孔锥度		标准：B8 特殊选配： IOS30/IOS40	标准：IOS40
主轴行程		127	
主轴转速		标准：有段16速 50HZ66-4540 60HZ80-5440	
		特殊选配：无段变速60-4200	特殊选配：无段变速60-3600
主轴进给量		三档：0.04 (0.0015") /0.08(0.003") /0.15(0.006") mm/revolution	
主轴电机功率		2.25kW/3HP	3.75kW/5HP
铣头左右回转		90°	
铣头前后回转		45°	固定式FIX
包装尺寸	单台包装	1516×1550×2080	
	二台包装	1650×1790×2170	
	三台包装	1650×2285×2235	
毛重/台		1200	1490
注：1、若特殊加装X轴自动走刀器，会使工作台纵向行程缩小约100mm。 2、本公司转由对机床设计及参数更改权力，更改恕不另行通知。			

项目/型号		X6325A	X6325B
工作台面积		254×1270 (10" ×50") 254×1370 (10" ×54")	
工作台纵向行程		850 950	
工作台横向行程		380	
工作台垂直行程		400	
T型槽数量及尺寸		3×16	
伸缩臂行程		470	
主轴端面至台面距离		0~400	
主轴孔锥度		标准: R8 特殊选配: I0S30/I0S40	
主轴行程		127	
主轴转速		标准: 有段16速 50HZ66-4540 60HZ80-5440	
		特殊选配: 无段变速60-4200	
主轴进给量		三档: 0.04 (0.0015") /0.08(0.003") /0.15(0.006") mm/revolution	
主轴电机功率		2.25kW/3HP	
铣头左右回转		90°	
铣头前后回转		45°	
包装尺寸	单台包装	1516×1550×2080	
	二台包装	1650×1790×2170	
	三台包装	1650×2285×2235	
毛重/台		1280	1320
注: 1、若特殊加装X轴自动走刀器, 会使工作台纵向行程缩小约100mm。 2、本公司保留对机床设计及参数更改权力, 更改恕不另行通知。			

项目/型号		X6325	X6325C
工作台面积		254×1270 (10" ×50")	254×1270 (10" ×50") 254×1370 (10" ×54")
工作台纵向行程		770	850 950
工作台横向行程		400	
工作台垂直行程		400	400
T型槽数量及尺寸		3×16	
伸缩臂行程		470	
主轴端面至台面距离		0~400	0~400
主轴孔锥度		标准: R8 特殊选配: IOS30/IOS40	标准: IOS40
主轴行程		127	
主轴转速		标准: 有段16速 50HZ66-4540 60HZ80-5440	
		特殊选配: 无段变速60-4200	特殊选配: 无段变速60-3600
主轴进给量		三档: 0.04 (0.0015") /0.08(0.003") /0.15(0.006") mm/revolution	
主轴电机功率		2.25kW/3HP	3.75kW/5HP
铣头左右回转		90°	
铣头前后回转		45°	45°
包装尺寸	单台包装	1516×1550×2080	
	二台包装	1650×1790×2170	
	三台包装	1650×2285×2235	
毛重/台		1450	1490
注: 1、若特殊加装X轴自动走刀器, 会使工作台纵向行程缩小约100mm。 2、本公司转由对机床设计及参数更改权力, 更改恕不另行通知。			