

Z3050X16摇臂钻床：

沈一数控摇臂钻是一种孔加工设备，可以用来钻孔、扩孔、铰孔、攻丝及修刮端面等多种形式的加工。按机床夹紧结构分类，摇臂钻可以分为液压摇臂钻床和机械摇臂钻床在各类钻床中，摇臂钻床操作方便、灵活，适用范围广，具有典型性，特别适用于单件或批量生产带有多孔大型零件的孔加工，是一般机械加工车间常见的机床。

摇臂钻床主要由底座、内立柱、外立柱、摇臂、主轴箱及工作台等部分组成。内立柱固定在底座的一端，在它的外面套有外立柱，外立柱可绕内立柱回转360度。摇臂的一端为套筒，它套装在外立柱做上下移动。由于丝杆与外立柱连成一体，而升降螺母固定在摇臂上，因此摇臂不能绕外立柱转动，只能与外立柱一起绕内立柱回转。主轴箱是一个复合部件，由主传动电动机、主轴和主轴传动机构、进给和变速机构、机床的操作机构等部分组成。主轴箱安装在摇臂的水平导轨上，可以通过手轮操作，使其在水平导轨上沿摇臂移动。机械摇臂钻主要特点：

1. 单手柄变速
2. 联锁夹紧
3. 机械电气双重保险
4. 开门断电，急停按钮

Z3050摇臂钻床参数项目	Z3050×16
钻孔最大直径mm	50
主轴端面至工作台距离mm	260-1150
主轴中心至立柱母线距离mm	360-1600
主轴行程mm	200
主轴锥孔（莫氏）	5
主轴转速范围r.p.m	22-1100
主轴转速级数	6/12(级)
主轴进给量范围r.p.m	0.10-0.56
主轴进给量级数	6
摇臂回转角度°	360
主电机功率 kw	4
升降电机功率 kw	1.5
机床重量kg	2300
外形尺寸mm	2170×950×2450