

型 号				HZ-1610A	HZ-K1610
工 作 台	台面尺寸（宽×长）		mm	1000×1600	
	最大磨削尺寸（宽×长×高）		mm	1000×1600×600	
	工作台纵向最大行程（液动）		mm	1750	
	工作台速度（无级）		m/min	3-20	
	横向最大行程		mm	1100	
	横向进给	手轮每转进给量	mm	5	
		手轮刻度值	mm	0.02	
	横向微进给量	手轮每转	mm	0.05	
		手轮刻度值	mm	0.001	
	横向采用伺服系统（HZ-K1610）	断续	mm/次		2-35
		连续	mm/min		10-1000
	横向微进给量（HZ-K1610）	电子手轮每转	mm		0.02
		电子手轮每格	mm		0.002
	工作台T型槽槽数×宽度			5×22	
工作台承载量			kg	2500	
磨 头	砂轮轴中心至工作台距离（最大）		mm	195-850	
	磨头垂直移动距离		mm	630	
	垂直进给	快速升降速度	mm/min	136.5	
		自动垂直进给量	mm	0.0025-0.015	
		点动进给量	mm/次	0.0025	
		电子手轮每格（HZ-K1610）	mm	0.002	
		电子手轮每转（HZ-K1610）	mm	0.2	
	磨头主轴转速		r/min	1144	
	砂轮尺寸（外径×宽×内径）		mm	Φ500×75×Φ305	
	电机功率	电机总功率	kw	27.23	27.966
磨头电机功率		kw	11		
工作精度	加工表面对基面的平行度		mm	800/0.015	
	表面粗糙度		μm	Ra0.63	
机床重量	净重		kg	约16000	
	毛重		kg	约18000	
外形尺寸（长×宽×高）			mm	5620×3275×3400	

作	型 号		HZ-K2010A
台	台面尺寸 (宽×长)	mm	1000×2000
	最大磨削尺寸 (长×宽)	mm	2000×1300
	最大磨削高度	mm	600
	工作台最大承载量	kg	3000
	纵向最大行程	mm	2200
	纵向移动速度 (无级)	m/min	3月20日
	工作台T型槽 (数量×槽宽)		5×22
磨	砂轮轴中心至工作台面最大距离	mm	860
	横向最大移动距离	mm	1300
头	横向快速移动速度	mm/min	50-1500
	横向最小进给量	mm	0.005
	垂直最大移动距离	mm	630
	最小进给量	mm	0.002
	磨头电机额定转速	rpm	1440
	磨头电机功率	kw	18.5
	砂轮尺寸	mm	Φ500×100×Φ203
工作 精度	磨削后试件等厚度	mm	40:00.0
	表面粗糙度	μm	Ra0.63
机床重量		kg	30000
外形尺寸(长×宽×高)		mm	分九箱装

epiol.com
易配在线

主要规格参数:

型号	HZ-K2515A	
最大磨削工件尺寸	长×宽×高	2500×1500×630mm
工作台面尺寸	长×宽	2500×1500mm
工作台纵向最大行程	3000mm	
立柱间距离	1820mm	
周边磨头主轴中心线到台面的距离	最大	870mm
	最小	240mm
工作台纵向移动速度	液压无级调速	3~30m/min
工作台最大承载重量	7000kg	
周边磨头	磨头电机功率	22kw
	砂轮尺寸(外径×宽×内径)	φ500×100×φ203mm
	砂轮转速	50~1500r/min
周边磨头垂直进给	垂直移动距离	630mm
	快速进给速度	1000mm/min
	连续进给速度	50~1000mm/min
	最小进给量	0.002mm
周边磨头横向进给	横向移动距离	1800mm
	连续进给速度	50~1000mm/min
	断续进给速度	5~50mm/次
	最小进给量	0.005mm
周边磨头砂轮修整器	修整运动行程	120mm
	最小进给量	0.005mm
冷却液流量	200L/min	
机床外形尺寸(约)	长×宽×高	10000×5000×4800mm
电机总功率(约)	75kw	
数控电机总功率	12kw	
电压	380V	
频率	50HZ	
机床重量(约)	36000 kg	

主要规格参数：

型号	HZ-K3010	
最大磨削工件尺寸	长×宽×高	3000×1000×630mm
工作台面尺寸	长×宽	3000×1000mm
工作台纵向最大行程	3200mm	
立柱间距离	1320mm	
周边磨头主轴中心线到台面的距离	最大	870mm
	最小	240mm
工作台纵向移动速度	液压无级调速	3~30m/min
工作台最大承载重量	5000kg	
周边磨头	磨头电机功率	18.5kw
	砂轮尺寸(外径×宽×内径)	φ500×100×φ203mm
	砂轮转速	50~1500r/min
周边磨头垂直进给	垂直移动距离	630mm
	快速进给速度	1000mm/min
	连续进给速度	50~1000mm/min
	最小进给量	0.002mm
周边磨头横向进给	横向移动距离	1500mm
	连续进给速度	50~1000mm/min
	断续进给速度	5~50mm/次
	最小进给量	0.005mm
周边磨头砂轮修整器	修整运动行程	120mm
	最小进给量	0.005mm
冷却液流量	200L/min	
电机总功率(约)	75kw	
电压	380V	
频率	50HZ	
机床外形尺寸(约)	长×宽×高	12000×5000×4800mm
机床重量(约)	25000 kg	

主要规格参数:

型号	HZ-K3015A	
最大磨削工件尺寸	长×宽×高	3000×1500×630mm
工作台面尺寸	长×宽	3000×1500mm
工作台纵向最大行程	3200mm	
立柱间距离	1820mm	
周边磨头主轴中心线到台面的距离	最大	870mm
	最小	240mm
工作台纵向移动速度	液压无级调速	3~30m/min
工作台最大承载重量	8000kg	
周边磨头	磨头电机功率	22kw
	砂轮尺寸(外径×宽×内径)	φ500×100×φ203mm
	砂轮转速	50~2000r/min
周边磨头垂直进给	垂直移动距离	630mm
	快速进给速度	1000mm/min
	连续进给速度	50~1000mm/min
	最小进给量	0.002mm
周边磨头横向进给	横向移动距离	1800mm
	连续进给速度	50~1000mm/min
	断续进给速度	5~50mm/次
	最小进给量	0.005mm
周边磨头砂轮修整器	修整运动行程	120mm
	最小进给量	0.005mm
冷却液流量	200L/min	
电机总功率(约)	75kw	
数控电机总功率	12kw	
电压	380V	
频率	50HZ	
机床外形尺寸(约)	长×宽×高	10000×5000×4800mm
机床重量(约)	36000 kg	

主要规格参数:

型号	HZ-K4020X10	
最大磨削工件尺寸	长×宽×高	4000×2200×1000mm
工作台面尺寸	长×宽	4000×2000mm
工作台纵向最大行程		4200mm
立柱间距离		2300mm
周边磨头主轴中心线到台面的距离	最大	1280mm
	最小	280mm
工作台纵向移动速度	液压无级调速	3~30m/min
工作台最大承载重量		15,000kg
周边磨头	磨头电机功率	22kw
	砂轮尺寸(外径×宽×内径)	φ600×100×φ305mm
	砂轮转速	50~1500r/min
周边磨头垂直进给	垂直移动距离	1000mm
	快速进给速度	1000mm/min
	连续进给速度	50~1000mm/min
	最小进给量	0.002mm
周边磨头横向进给	横向移动距离	2300mm
	连续进给速度	50~1000mm/min
	断续进给速度	5~50mm/次
	最小进给量	0.005mm
周边磨头砂轮修整器	修整运动行程	120mm
	最小进给量	0.005mm
冷却液流量		200L/min
电机总功率(约)		90kw
电压		380V
频率		50HZ
机床外形尺寸(约)	长×宽×高	14000×5500×8000mm
机床重量(约)		55,000 kg