

主要技术参数:

型 号			M7160×16/HZ	M7160×20/HZ	M7160×30/HZ	
工 作 台	台面尺寸（宽×长）		mm	600×1600	600×2000	600×3000
	最大磨削尺寸（宽×长×高）		mm	600×1600×600	600×2000×600	600×3000×600
	工作台纵向行程（最大）		mm	1700	2100	3100
	工作台速度（无级）		m/min	5-30		
	工作台T型槽槽数×宽度			3×22		
	工作台承载量		kg	1482	1800	2800
磨 头	砂轮轴中心至工作台距离最大		mm	820	825	
	磨头垂直进给	手轮每格	mm	0.005		
		快速进给	m/min	0.4		
	磨头机动横向进给	连续	m/min	0.5-1.2		
		断续	mm	5-20		
	磨头手动横向进给 手轮每格		mm	0.01		
	砂轮轴转速		rpm	1440		
	砂轮尺寸（外径×宽×内径）		mm	φ450×63×φ203		φ450×75×φ203
电机 功率	电机总功率		kw	22.875		
	磨头电机功率		kw	11		
工作 精度	加工表面对基面的平行度		mm	300：0.005		
	表面粗糙度		μm	Ra0.63		
机床 重量	净重		kg	8500	10000	12000
	毛重		kg	11000	11000	14000
外形尺寸（长×宽×高）			mm	4682×2021×2330	5500×2240×2580	9230×2238×2330
包装箱尺寸（长×宽×高）			mm	5080×2450×2800	4880×2450×2800	6540×2320×2990