

主要规格参数:

型 号			M7150×30/HZ	M7150×20/HZ	M7150×16/HZ	M7160×16/HZ
工 作 台	台面尺寸（宽×长）	mm	500×3000	500×2000	500×1600	600×1600
	最大磨削尺寸（宽×长×高）	mm	500×3000×600	500×5200×600	500×1600×600	600×1600×600
	工作台最大纵向行程（最大）	mm	3100	2100	1700	1700
	工作台速度（无级）	m/min	5-30			
	工作台T型槽槽数×宽度		3×18			
	工作台承载量	kg	2316	1540	1248	
磨 头	砂轮轴中心至工作台距离（最大）	mm	825			
	磨头横向每行程断续进给量	mm	5-20			
	砂轮轴转速	r/min	1440			
	垂直进给手轮刻度盘值	mm	0.005			
	磨头手动横向进给手轮每格	mm	0.01			
	砂轮尺寸（外径×宽×内径）	mm	φ450×63×φ203			
电机	电机总功率	kw	25.125	22.875		
功率	磨头电机功率	kw	11			
工作	加工表面对基面的平行度	mm	300：0.005			
精度	表面粗糙度	μm	Ra0.63			
机床重量	净重	kg	12000	10200	9500	10200
	毛重	kg	14000	11400	11000	11000
外形尺寸（长×宽×高）		mm	9230×2238×2330	5500×2240×2580	4682×2021×2330	
包装箱尺寸（长×宽×高）		mm				