

型 号

M7132H

工 作 台	工作台面积（宽×长）		mm	320×1000
	最大磨削尺寸（宽×长×高）		mm	320×1000×400
	工作台纵向行程（最大）		mm	1100
	工作台速度（无级）		m/min	3-27
	工作台T型槽 槽数×宽度			3×18
	工作台承载量		kg	499
磨 头	砂轮轴中心至工作台距离（最大）		mm	575
	磨头的最大行程	横向（手动或液动）	mm	360
		垂直（手动）	mm	400
	垂直进给	手动每格	mm	0.01
		手动每转	mm	1.00
	连续进给速度（无级）测量时纵向运动应停止		m/分	0.5-3
	工作台每行程断续进给量（无级变速）		mm	5-25
	磨头快速机动速度		mm/分	≥500
	砂轮轴转速		rpm	1440
砂轮尺寸（外径×宽×内径）		mm	φ350×40×φ127	
电机功 率	电机总功率		kw	9
	磨头电机功率		kw	5.5
工作精 度	加工表面对基面的平行度		mm	300；0.005
	表面粗糙度		μm	Ra0.63
机床重 量	净重		kg	3500
	毛重		kg	4000
外形尺寸（长×宽×高）			mm	2295×1673×2045
包装箱尺寸（长×宽×高）			mm	2800×1830×2450