

主要规格参数:

工作台	工作台面积(宽×长)		mm	300×1000
	最大磨削尺寸(宽×长×高)		mm	300×1000×400
	工作台纵向行程(最大)		mm	1100
	工作台纵向移动速度		m/min	3-27
	工作台T型槽槽数×宽度		mm	3×18
	工作台承载量		kg	468
磨头	砂轮轴中心至工作台距离（最大）		mm	600
	垂直进给手轮	手轮每格	mm	0.01
	刻度盘值	手轮每格	mm	1.29
	磨头最大移动量	横向（手动及液 动）	mm	350
		垂直（手动）	mm	450
	砂轮轴转速		r/min	1440
	砂轮尺寸（外径×宽×内径）		mm	φ400×40×φ127
电机功率	电机总功率		kw	14.5
	液压油泵电机功率			3
	冷却泵电机			0.2
	磨头电机功率		kw	11
工作精度	加工表面对基面的平行度		mm	300:0.005
	表面粗糙度		μm	Ra0.63
机床重量	净重		kg	3500
	毛重		kg	4000
外形尺寸（长×宽×高）			mm	2295×1673×2235
包装箱尺寸（长×宽×高）			mm	2300×1830×2680