

主要参数:

型号		M7120E/HZ		
工 作 台	工作台面积（宽×长）	mm	200×630	
	最大磨销尺寸（宽×长×高）	mm	200×630×320	
	工作台纵向行程（最大）	mm	730	
	工作台速度（无级）	m/min	2-20	
	工作台T型槽（槽数×宽度）	mm	1×14	
	工作台承载量	kg	157	
磨 头	砂轮轴中心至工作台距离（最大）	mm	495	
	磨头横向每行程断续进给量	mm/次	5-18	
	砂轮轴转速	r/min	1440	
	垂直进给 手动每格	mm	0.005	
	快速升降速度	m/min	0.4	
	手动横向进给 手轮每转磨头移动	mm	约2	
	机动横向进给	连续	m/min	0.5-1.8
		断续	mm	5-18
	砂轮尺寸（外径×宽×内径）	mm	Φ350×32×Φ127	
电机	电机总功率	kw	7.68	
功率	磨头电机功率	kw	5.5	
工作	加工表面对基面的平行度	mm	300:0.005	
精度	表面粗糙度	μm	Ra0.63	
机床	净重	kg	2800	
重量	毛重	kg	3500	
外形尺寸（长×宽×高）		mm	2400×1150×2050	
包装箱尺寸（长×宽×高）		mm	2750×1740×2250	