

|              |                 |        |                |
|--------------|-----------------|--------|----------------|
| 型号           |                 | HZ-630 |                |
| 工作台          | 工作台面尺寸(宽×长)     | mm     | 630×1250       |
|              | 最大磨削尺寸(宽×长×高)   | mm     | 630×1250×400   |
|              | 纵向最大行程(最大)      | mm     | 1350           |
|              | 纵向移动速度(无级)      | m/min  | 3-25           |
|              | 工作台T型槽(槽数×宽度)   | mm     | 3×22           |
|              | 工作台承载量          | kg     | 815            |
| 磨头           | 砂轮轴中心至工作台距离(最大) | mm     | 600            |
|              | 砂轮轴转速           | r/min  | 1440           |
|              | 垂直进给手轮刻度盘值      | mm     | 0.01           |
|              | 手轮每转磨头进给量       | mm     | 1.0            |
| 电机功率         | 砂轮尺寸(外径×宽×内径)   | mm     | Φ400×50×Φ203   |
|              | 电机总功率           | kw     | 13.5           |
|              | 磨头电机功率          | kw     | 9              |
| 工作精度         | 加工表面对基面的平行度     | mm     | 300:0.005      |
|              | 表面粗糙度           | um     | Ra0.63         |
| 机床重量         | 净重              | kg     | 6000           |
|              | 毛重              | kg     | 6500           |
| 外形尺寸(长×宽×高)  |                 | mm     | 3840×2070×2245 |
| 包装箱尺寸(长×宽×高) |                 | mm     | 4050×2350×2300 |