

项 目		单位	规格FT-42		选配
硬轨	线轨				
床身上最大回转直径		mm	Φ520		
滑板上最大回转直径		mm	Φ320		
最大加工直径		mm	Φ420		
推荐轴类车削直径		mm	Φ300		
最大切削长度		mm	450		750
两顶尖距		mm	550		890
主轴端部型式及代号			A2-6(A2-8)		A2-8
主轴孔直径		mm	Φ76(82)		Φ82
最大通过棒料直径		mm	Φ64		Φ64
主轴转速		r/min	3500(2500)		2250
尾座套筒直径/行程/孔锥度			Ø75/L100/MT-5		Ø110/L100/MT-4旋转
主电机输出功率		kW	7.5(11)		15
标准卡盘	卡盘直径	inch	8(10)		10
X轴快移速度		m/min	12	20	
Z轴快移速度		m/min	12	20	
X 轴 行 程		mm	260		
Z 轴 行 程		mm	550		860
导轨形式			硬轨	35/45 (台湾) 线轨	
刀架形式			100-8T液压刀塔		80-12T液压刀塔
刀具尺寸	外圆刀	mm	25×25		20×20
	镗刀杆直径	mm	Φ40		Φ32
排屑器形式			侧排链板式		
机床重量	总 重	kg	3100		3600
机床外型	长×宽×高	mm	2900x1800x1800		3100x1800x1800
总电源	电压	V	AC380		
	电压波动范围		-10~+10%		
	频率	Hz	50±1		
	总电源功率	kVA	31		
重复定位精度		mm	X轴0.006		X轴0.006
		mm	Z轴0.008		Z轴0.010