

排气型挤出机

设备特点：

我公司凭借多年的设计、生产经验，并不断地吸收国外先进技术，在广泛听取用户意见的基础上，开发研制的系列挤出机选用不同的结构（分离型、混炼型、屏障型、分流型等及各种结构的组合）的专用高效排气螺杆，可适用 PP、PE、HIPS、ABS、PMMA、PC 等各种物料挤出。广泛应用于：塑料板材、片材、中空格子板、流延膜、防水卷、铝塑复合板等各种制品的挤出。

技术参数										
型号	JH45	JH60	JH65	JH70	JH90	JH100	JH120	JH130	JH150	JH170
传动功率(kw)	15~22	22~37	30~45	45	55~90	75~110	132~185	185~280	185~315	220~355
螺杆直径(mm)	40	60	65	70	90	100	120	130	150	170
螺杆长径比	35	35	35	35	35	35,38	35,38	35,41	35	35
螺杆转速	120	120	100	100	90	90	90	90	80	80
挤出量	15~45	60~100	60~120	60~150	150~280	180~350	250~450	300~650	400~600	550~700

备注：以上规格参数如有变更，恕不另行通知

epi.com
易配在线