

新型高效单螺杆挤出机

设备特点:

我公司开发的 JHE 系列新型高效单螺杆塑料挤出机引进德国最新技术，螺杆采用分离型螺杆与混炼元件的优化组成，机筒采用沟槽机筒与加长喂料段的优化设计。通过分离型螺杆和沟槽机筒的结合使用，可以获得以下优势：

物料的熔融过程得到优化，从而提高挤出产量。

实现了物料熔体在较低温度的挤出。

通过隔离间隙内确定的剪切作用，使物料达到了良好的均化。

熔融塑化过程受到了控制，也就是说，只有比隔离间隙小的粒子才能进入熔体通道。

对不同的物料提供了广泛的加工范围，适用于各种聚烯烃原料，特别适用于 HDPE、PP、ABS 管材原料。

用于管材挤出主要技术参数						
型号	JHE1-45-33B	JHE1-60-33B	JHE1-75-33B	JHE1-90-33B	JHE1-120-33B	JHE1-150-33B
传动功率 (kw)	37	75	110	160	280	400
螺杆直径 (mm)	45	60	75	90	120	150
螺杆数	33	33	33	33	33	33
螺杆扭矩 Nm	1600	3600	6300	11200	25000	45000
挤出量						
HDPE/MDPE 粒料(kg/h)	150	300	450	600	1000	1300
PP 粒料 (kg/h)	110	200	320	450	750	900
长x宽x高	2200x1440x1950	3000x1440x2000	3660x1550x2200	4230x1675x2200	5370x1860x2400	6630x1920x2450

备注：以上规格参数如有变更，恕不另行通知

