

锥形螺杆挤出机

设备特点:

SJZ 型系列锥形双螺杆挤出机是一种适合于各类 PVC 粉料挤出成形的专用设备。配备不同模具及辅机可以生产各类 PVC 塑料管材、异型材、板材、片材、棒材及造粒。

螺杆采用油冷却系统冷却。机筒采用特殊风冷却系统冷却。系统采用专用电脑控制。根据用户不同配方要求，配制结构最合理螺杆，以达到最佳塑化状态及物流质量。螺杆全部采用高精度专用数控螺杆铣床加工，可确保每合同类挤出设备挤出性能高度一致性。率先引入国际最先进变螺距，变深度螺杆设计技术，使物流在螺杆中剪切、压缩更柔和，更接近实际需要。分配箱特殊设计，推力轴承格外加大，轴承采用原装进口，传动寿命高，可承受更大挤出压力。电器系统最大限度采用进口原件，并具有多项故障报警功能，故障少，排除方便。冷却系统设计特殊，散热面积格外加大，冷却迅速，温控精度可达 $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 。

用于管材挤出主要技术参数						
型号	SJZ45/90	SJZ51/105	SJZ55/110	SJZ65/132	SJZ80/156	SJZ92/188
传动功率(kw)	15	18.5	22	37	55	110
螺杆直径(mm)	$\Phi 45/\Phi 90$	$\Phi 51/\Phi 105$	$\Phi 55/\Phi 110$	$\Phi 65/\Phi 132$	$\Phi 80/\Phi 156$	$\Phi 92/\Phi 188$
螺杆数	2	2	2	2	2	2
转速	45	40	38	38	37	36
螺杆扭矩Nm	3148	6000	7000	10000	14000	32000
挤出量PVC粉料(kg/h)	70	100	150	250	400	750
中心高	1000	1000	1000	1000	1100	1200
长x宽x高	3360x1290x2127	3360x1290x2127	3620x1050x2157	3715x1520x2450	4750x1550x2460	67250x1550x2814

备注：以上规格参数如有变更，恕不另行通知

