

SHJ 双螺杆系列

SHJ 系列同向平行双螺杆挤出机技术参数											
SHJ Series Co-Rotating Twin Screw Extruder Technical Parameter											
机型 Model	SHJ-20	SHJ-30	SHJ-36	SHJ-43	SHJ-50	SHJ-63	SHJ-72	SHJ-72M	SHJ-92	SHJ-92M	SHJ-133
螺杆直径(mm) Screw Diameter	21.7	30.5	35.6	43	50.5	62.4	71.7	71.7	92.4	92.4	132.2
槽深(mm) Screw Depth	3.85	4.6	6	7.5	9	11	12.6	12.6	15.5	15.5	23.6
螺杆长径比 L/D	32~40	34~49	35~50	35~55	32~56	32~56	32~56	44~56	32~56	32~56	32~56
螺杆转速(rpm) Rotating Speed	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	400
主机功率(kw) Motor Power	3 (4)	11~18.5	15~30	37~55	45~90	75~160	110~250	160~250	250~540	315~540	600~800
生产能力(kg/h) Capacity	2~12	30~60	40~80	70~120	80~200	150~450	300~800	600~800	600~1500	800~1500	1500~2500

SHJ 同向平行双螺杆系列

- SHJ 系列双螺杆挤出机由驱动部分和加工部分组成。
- 驱动部分包括传动箱与电机。根据机型特点，交流电机和直流电机可供选择。我公司采用的交流电机均为西门子和西门子贝得电机。

传动箱采用我公司研发的代表国内最高技术水平的高扭矩，高转速，高产量型的新型的传动箱系统，这种新型传动箱自投向市场以来，几年来无一台质量事故，也取得了多项 国家专利证书。

- 加工部分由两根同向旋转的螺杆芯轴、螺杆元件、筒体组成。筒体有闭合筒体、喂料筒体、排气筒体。螺杆长径比可根据加工工艺调整，我公司根据不同物料的特性和加工工艺已经研制出各种螺杆元件，随加工性能组合，可实现物料的输送，混合，混炼，剪切，脱挥，反应，压缩等各种功能，其中用于液体料的输送和反应型的动态混合块，用于高填充料或者硅橡胶料混炼的密炼转子等，均取得国家专利证书。我们的喂料装置除了正常的主喂料、侧喂料或液体喂料以外，还有立式强制喂料和锥形喂料装置等，另外也可采用失重式多路喂料计量系统。

SHJ 双螺杆挤出机组主要特色

- ..高加工精度的筒体和螺杆原件，比一般厂家的使用寿命提高 50%以上。
- ..高扭矩，高转速，高产量型的传动箱，将国产挤出机提高到一个全新的高度
- ..强大的加工和热处理能力，可以根据客户的工艺和要求，生产出各种材质的螺杆挤出机组
- ..强大的研发能力，我们每年都会根据客户和市场的需求，做出各种代表国内最高技术标准的技术革新。
- ..多种喂料模式及喂料单元，可实现各种物料的计量和定量加入。
- ..各种类型和材质的螺杆原件，可实现对物料各种性能和加工工艺的要求。
- 配置各种水平的电气和自动化的控制系统
- ..多种螺杆直径的机型

